

VEDLEGG 4 - UTSLIPPSSØKNAD JACKON AS, AVD. STAVANGER

PRODUKSJONSBESKRIVELSE MED FLYTSKJEMA

1. Råvaren ekspanderbar polystyren (EPS) forbehandles i en forskummer med tilsetning av vanndamp. Råvaren ekspanderer til ønsket tetthet og lagres på silo i 1-3 døgn.
2. Produktet fremstilles i støpemaskin (kassestøping) der råmaterialet fylles i form og tilsettes vanndamp for ytterligere ekspansjon og forsveising. I denne prosess må formverktøy nedkjøles i sluttfasen. Kjølevann til denne del av prosess søkes det utslippstillatelse på.
3. Ferdig produkt kontrolleres merkes og kjøres på lager. Eventuelle feilproduserte varer material gjenvinnes på fabrikk og føres tilbake til råvaresilo. Dette tilsette sammen med nytt materiale i produksjon.
4. Lasting til trailer for levering til kunde.

Øvrig informasjon:

Produksjonen har ikke andre tilsetningsstoffer enn ekspanderbart polystyren og vanndamp. Produktet som fremstilles er næringsmiddelgodkjent emballasje for pakking av sjømat og inneholder ikke miljøgifter over grenseverdier for matkontakt.

Energiproduksjon for vanndamp er tidligere oljefyrt dampkjele faset ut til gassfyrt kjele som er langt mere miljøvennlig med lavt utslipp. Anlegget har en elektrisk dampkjele som reserve.

Jackon as deltar aktivt i Operation clean sweep. Dette er et industrielt samarbeid i plastindustrien for å hindre plast på avveie. På vår fabrikk i Oltedal har vi forebyggende tiltak satt inn på alle avløp inne og ute, støvsamlere på ventilasjon og prosessmaskiner samt flere barrierer for å sikre at det ikke skal komme utilsiktet utslipp av EPS inn i kjølevann. Den plast vi samler opp loggføres for alle fabrikker i konsernet.

Kjølevannet har flere barrierer for å hindre utslipp hvis en feil skulle oppstå i produksjonsprosess.

Barriere 1: 5m³ tanke med vannlås der flytende partikler stanses og eventuelt tyngre partikler samles i bunn.

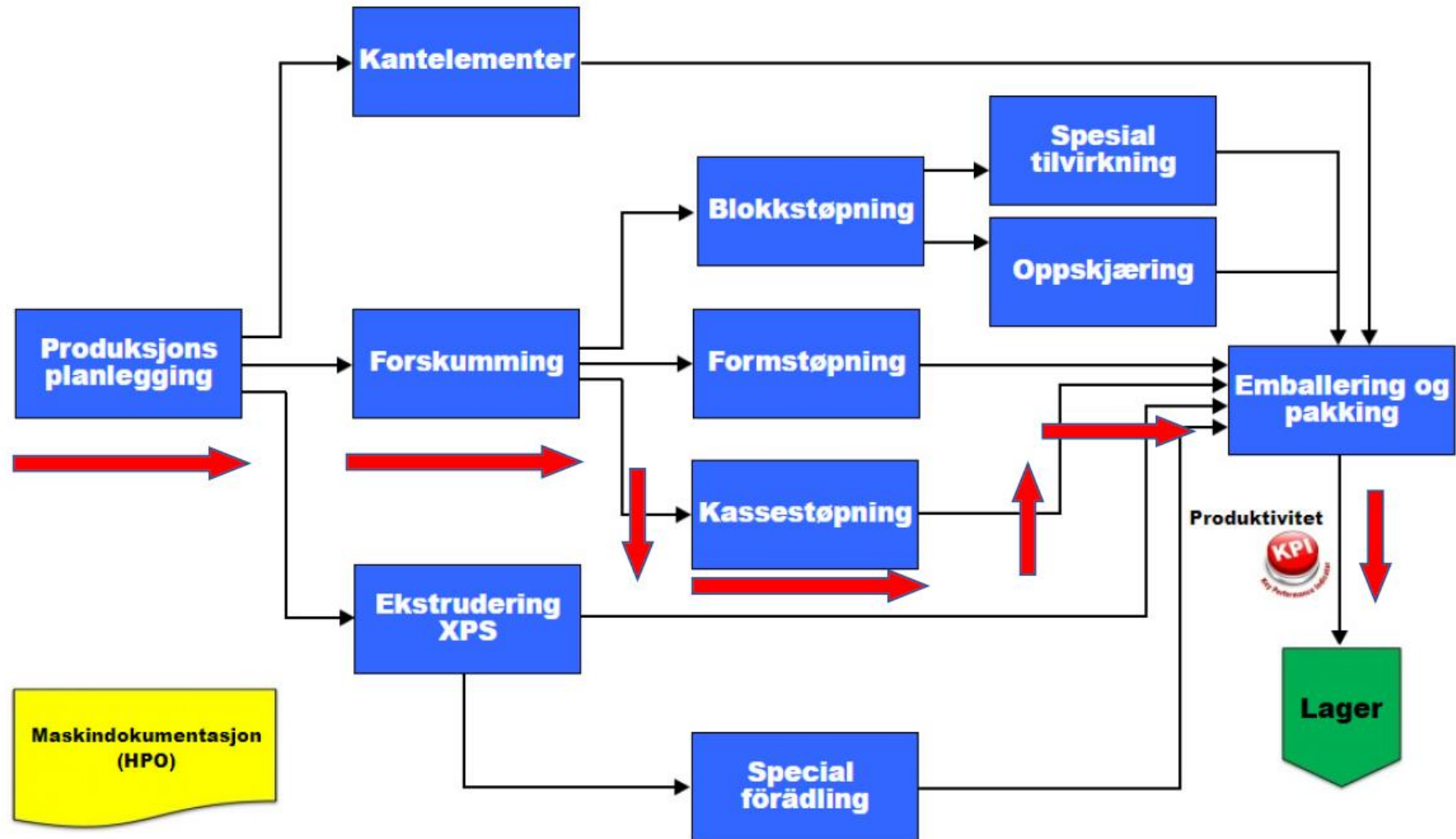
Barriere 2: Filterstasjon på 2 x 400my posefilter.

Barriere 3: Filterstasjon på 1x 100my posefilter.

Tørrstoff som tas ut i de forskjellige barrierer avfallsbehandles og går til restavfall da dette ikke kan materialgjenvinnes.

Flytskjema er vist på følgende sider.

Produksjons oversikt



Kassestøping

