

Søknad om utslippstillatelse for industribedrifter

Innhold

Søknad om utslippstillatelse for industribedrifter	1
1. Opplysninger om søkerbedrift	2
1.1 Søknadsinformasjon	2
2. Lokalisering	2
3. Ramme for utslippstillatelsen	3
3.1 Produksjonsforhold	3
4. Utslipp til vann	4
4.1 Søknad om utslipp	4
4.2 Informasjon om utslipp	5
5. Utslipp til luft	5
6. Andre utslipp	5
6.1 Støy	5
7. Avfallshåndtering	6
7.1 Opplysninger om avfallstyper og mengder avfall:	6
7.2 Biologiske biprodukter	6
7.3 Farlig avfall	7
8. Forebyggende tiltak	7
8.1 Risikovurdering	7
8.2 Måleprogram	7

1. Opplysninger om søkerbedrift

Org.nr.	886 383 932
Bedrift	Jens Eide AS
Organisasjonsform	AS
Postadresse	Gaupemyrheia 16
Postnr.	4790
Poststed	Lillesand
Kommune	Lillesand
Næringskode	10.110
Navn på kontaktperson	Jens Eide
Telefon	905 42 936
E-postadresse	jens@slaktereide.no
Fylke du søker utslippstillatelse fra	Agder

1.1 Søknadsinformasjon

Søknaden gjelder	Pålegg fra Statsforvalteren om fornying av utslippstillatelse
Dato for start av produksjonsendring	Ikke angitt
Dato for foreliggende utslippstillatelse	2006

2. Lokalisering

Gårdsnummer	43
Bruksnummer	74
Er terrengbeskrivelse vedlagt	Ja
Kartvedlegg	1
Naboer	Det har aldri forekommet naboklager på støy eller lukt. Det har vært slakterivirksomhet på eiendommen siden 1992, alle naboer har kommet etter dette og har visst hvem de har lokalisert seg ved siden av.
Nærmeste naboer	Aanesland fabrikker (øst) 65m YX 7-Eleven (vest) 80m Bakehuset (sør) 100m Monter Lillesand (sør) 120m
Er området regulert for næring	Ja ref. vedlegg 1.

3. Ramme for utslippstillatelsen

Jens Eide AS har slakteri-, nedskjærings- og produksjonsdrift og krever på grunnlag av utslipp fra slakting og produksjon tillatelse etter forurensningsloven. Jens Eide AS har i dag utslippstillatelse etter overføring fra Gilde Agro fellesslakteri (2006, ref. Utslippstillatelse 2006/622/MRB). Grunnet utbygging og økt slakte- og produksjonsmengde ønsker Jens Eide AS utslippstillatelse til følgende produksjonsrammer:

Aktivitet	Tonn/år	Gj. tonn pr. døgn
Slakting storfe	750	2,884
Slakting småfe	500	1,923
Slakting gris	750	2,884
Foredling	2000	7,692
Produksjon	2000	7,692

*Merk at gjennomsnitt tonn pr døgn ikke er representativt da vi går inn og ut av forskjellige sesonger og slakte- og produksjonsvolum vil variere.

Jens Eide AS har som regel en slaktedag i uken i lavsesong fra Januar-Juli og 2-3 slaktedager gjennom høsten. Videre skjer mesteparten av pølse- og påleggsproduksjon fra mars til august. Kjøttbransjen er en syklisk bransje som driver med animalske produkter og råvaretilførsel og kundeetterspørsel varierer fra sesong til sesong.

3.1 Produksjonsforhold

Energikilde

Elektrisk kraft

Er energisparetiltak med betydning for utslipp eller avfall vurdert?

Ja

Nærmere beskrivelse av/redegjørelse for miljømessige vurderinger av produksjonen

Det brukes overskuddsvarme fra kjølemotorer til å varme opp vaskevann.

4. Utslipp til vann

Jens Eide AS har ansvar for å passe på at utslippet i størst mulig grad skal jevnes ut over døgnet eller deler av døgnet etter nærmere avtale med kommunen. Her er det allerede satt inn tiltak som å ha flere slaktedager per uke.

4.1 Søknad om utslipp

Jens Eide AS har kjørt et utvidet måleprogram for å se sine reelle utslipp i slutten av året 2021 og starten av året 2022 ref. vedlegg 2 «Eurofins målinger». Det er også kjørt filtrerte prøver for å se om membranfiltrering vil være en egnet renseløsning.

Overflatevann går i sluker ute og sendes til kommunens overvannsystem. Sanitærvann går inn på husets rensesystem. Jens Eide AS har i dag to siler som fjerner små og store partikler fra utslipp, fordrøyningskummer (en til kloakk og en til sluk-vann) samt fettutskiller. Jens Eide AS rensesystem kontrolleres daglig ved visuell kontroll.

Målsettingen er at Jens Eide AS skal ha eget rensesanlegg i god tid innen tre år. Jens Eide AS skal da med god margin komme innenfor kommunens krav om utslipp på:

- KOF – 600 mg/l
 - BOF – 300 mg/l
 - Tot-P – 10 mg/l
 - Fett – 50 mg/l
- * Merk at Jens Eide AS har vært i dialog med kommunen angående disse utslippskrav. Jens Eide AS leier i dag av Agder Eiendom. Avløpsvannet som kommer ned og blir målt av Jens Eide AS er avløpsvann til alle leietakere hos Agder Eiendom, mens det kun er Jens Eide AS som blir belastet og satt som ansvarlig forurensere. Det foreligger ikke utslippstillatelse hos noen av de andre leietakerne. Kommunen har tatt dette til orientering og skal se på utslippsverdiene i nytt lys.

Samtidig skal det i løpet av 2022 installeres vannmåler som måler mengde vann som slippes på kloakknett. Det skal også settes opp målingsutstyr til kontinuerlig måling av pH og temperatur. Følgende søknad vil gjelde for maksimum 3 år inntil Jens Eide AS har fått på plass eget rensesanlegg.

Under er tall på ønsket utslipp hvor det er tatt hensyn til årlig vekst i slaktemengde og utslippsmengde.

Utslippskomponent	Utslippskilde	Gjennomsnittlig Døgnutslipp kg/døgn	Maksimalt døgnutslipp kg/døgn	Årlig utslipp tonn/år
BOF	Industrielt avløpsvann	20,5	82	5,3125
KOF	Industrielt avløpsvann	37	147,11	9,5625
Tot-P	Industrielt avløpsvann	0,82	3,27	0,2125
Fett	Industrielt avløpsvann	2,62	10,5	0,68
Avløpsmengde (m3)	Industrielt avløpsvann	33	132	8500

PH minimum	6
PH Maksimum	9,5
Temperatur maksimum	30

4.2 Informasjon om utslipp

Vil støtutslipp forekomme Ja

Er tiltak for ytterlige reduksjon av utslippets størrelse og virkning vurdert? Ja. Det er planlagt eget renseanlegg innen en tidshorisont på tre år.

5. Utslipp til luft

På generell basis så er ikke lukt en utfordring. Jens Eide AS har luktredukerende tiltak som at det er kjøling på alt av slakteavfall, og at gjødselkum er innebygd og tett. Restavfall står i lukkede søppelkomprimatorer.

Det kan imidlertid forekomme lukt under slakting og produksjon. Dette avgir ikke mye lukt og det har aldri vært et tema at dette er et problem for miljøet rundt.

Mulige årsaker til lukt:

- Skolling og brenning av gris
- Røring og tømning av gjødselkum
- Røyking av pølse

6. Andre utslipp

6.1 Støy

Jens Eide AS genererer ikke noe støy i form av lyd til omgivelsene ut over normalt støynivå knyttet til lasting og lossing av lastebiler og varebiler.

Lasting og lossing av varebiler skjer normalt sett kl 07:00 og frem til 17:00.

7. Avfallshåndtering

Jens Eide AS har både organiske biprodukter og annet vanlig avfall. Jens Eide AS har flere tiltak for å redusere avfall. Blant annet så pakkes varer så langt det lar seg gjøre i hard-plast kasser som går i retur, og flere av våre forbrukerpakkede produkter har fått tynnere plast-film. Jens Eide AS kildesorterer avfallet løpende gjennom produksjon.

7.1 Opplysninger om avfallstyper og mengder avfall:

Totalt avfall i 2021 var 124 224 kg. Sorteringsgraden for 2021 var 29%.

Avfallskode	Type avfall	Mengde kg (2021)
1149	Blandet trevirke til gjenvinning	11 980
1221	Papp til gjenvinning	11 440
1452	Blandet metall til gjenvinning	6 280
1723/1712	Plast, energi til gjenvinning	3 680
1750/1712	Plast myk til gjenvinning	1 850
9012/9912	Restavfall	88 170

7.2 Biologiske biprodukter

Alt av Jens Eide AS biologiske biprodukter går til Biosirk AS og gjenvinnes til forskjellige produkter. Alt av huder og skinn videreføres ved salg til NorSkin AS.

Jens Eide AS jobber aktivt med å redusere biologiske biprodukter som sendes til Biosirk. Det er blant annet satt fokus på produksjon av hundemat, videreføring av tarmen, bevare og skape verdier av hoder og leggbein til humant konsum. Dette utgjør cirka 100 tonn årlig.

Under er en tabell som viser hva som ble levert inn til gjenvinning hos Biosirk i 2021.

Merk at innleverte verdier er inklusive vann i containere. Slaktebiproduktene blir spyllt før de går i container.

Type biprodukter	Mengde kg (2021)
Slaktebiprodukter	565 445
Blod	71 200
Fett	12 6834
SRM (spesielt risikomateriale)	27 760

7.3 Farlig avfall

Jens Eide AS har lite farlig avfall. Større jobber som oljeskift og batteriskift på biler, lastebiler og trucker gjøres på merkeverksted. Jens Eide AS jobber å redusere farlig avfall, blant annet med å fase ut vanlige lysrør med LED, og hørselvern samt annet personlig brukerstyr er gått over til ladbare batterier.

8. Forebyggende tiltak

Jens Eide AS har gode opplæringsrutiner og fadderordninger for å sikre god drift og kontroll. Videre har kvalifiserte medarbeidere fordelt ansvar oppgaver knyttet til forurensing og avfall.

8.1 Risikovurdering

Jens Eide AS gått gjennom følgende risikovurderinger for uønsket utslipp og uønskede hendelser: Se vedlegg 3 dok. 2.13.0 Risikoanalyse ytre miljø.

8.1.1 Kjemikalier

Jens Eide har en årlig en substitusjonsvurdering på kjemikalier. Av alle kjemikalier som brukes av selskapet er 99% av disse til Renhold og desinfeksjon. De andre kjemikalierne som brukes er smørelje, girolje og smørefett. Vedlagt er en oversikt over hvilke kjemikalier som er blitt substituert samt årsak til bytte. Se vedlegg 4 Dok. 2.12.4 Substitusjonsvurdering.

8.2 Måleprogram

Jens Eide AS har utarbeidet et måleprogram med utgangspunkt i veileder M-6/2013 og i samarbeid med Lillesand Kommune der det tas 12 målinger i året, hvor det er tatt hensyn til sporadiske prosessaktiviteter. Her måles BOF, KOF, Tot P, temperatur og pH. Målingene blir tatt over en arbeidsuke med en måling pr dag, en gang per måned. Målingsukene er valgt ut fra historisk produksjon og fravær av helligdager. Det vil ved animalske produkter forekomme sesongvariasjoner da eksempelvis lammeslaktning kun skjer i høstsesong. For måleprogram se vedlegg 5 dok. 2.12.3 Måleprogram avløpsvann.

Oversikt vedlegg:

Vedlegg 1 - Kart over Gaupemyr

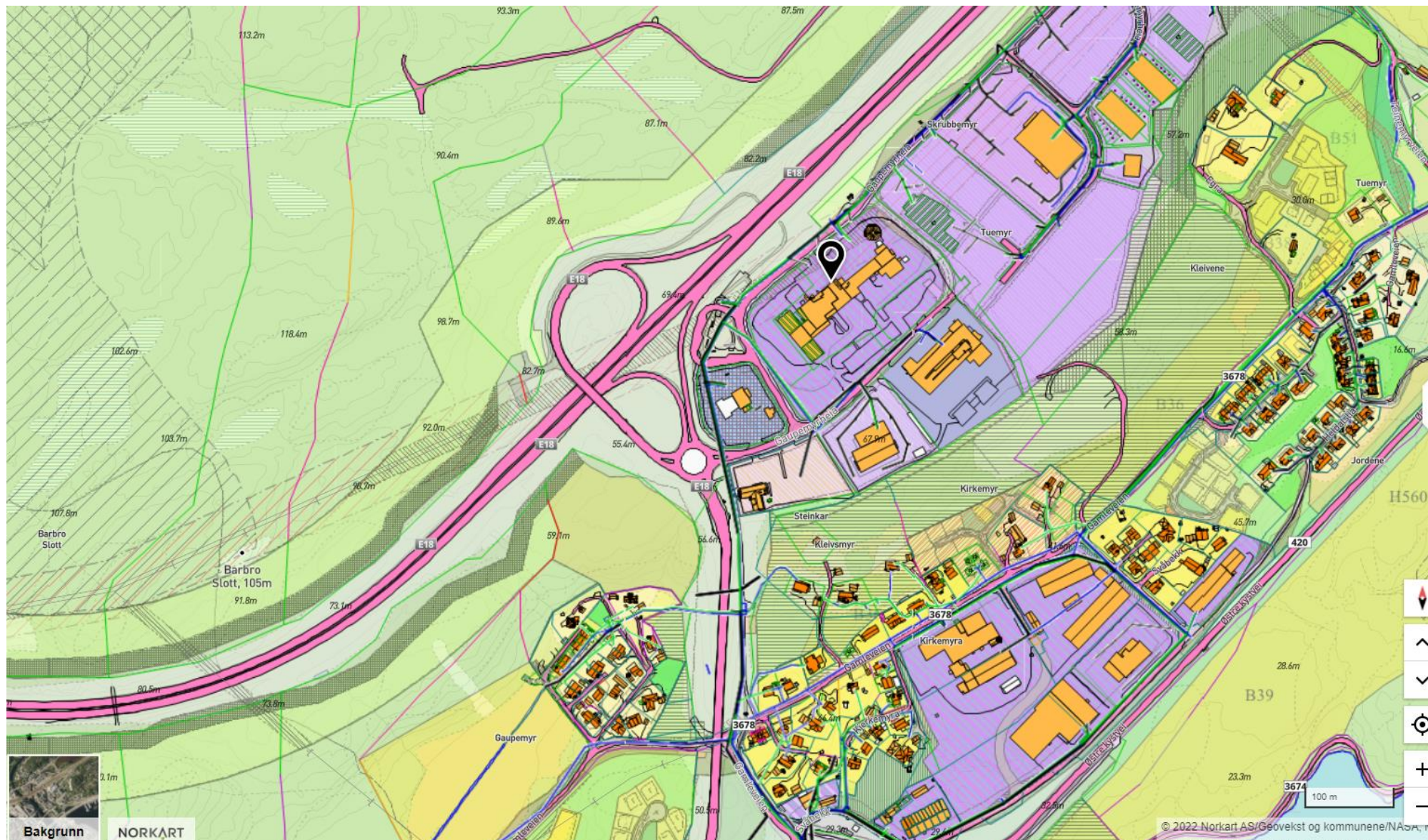
Vedlegg 2 - Eurofinsprøver

Vedlegg 3 - Risikovurdering ytre miljø

Vedlegg 4 - Substitusjonsvurdering

Vedlegg 5 - Måleprogram

Vedlegg 1



Vedlegg 2

AVLØP PRØVESVAR FRA LAB 2022

Uke/parm	Dato	klokken	Type	pH 23°C	Suspendert stoff mg/l	Total fosfor Tot-P mg/l	Nitrogen mg/l	KOFmg/l	Bof 5 mg/l	Fettinnhold vann mg/l	Temp °C	Mengde avløpsvann
Uke 5	31.01.2022	11:00	Ufiltrert	0	0	0	0	0	0	0	0	Eurofins kontaminerte prøve
	31.01.2022	11:00	Filtrert	0	0	0	0	0	0	0	0	Eurofins kontaminerte prøve
	01.02.2022	10:00	Ufiltrert	6,5	500	12	120	2400	1200	48	25	
	01.02.2022	10:00	Filtrert	6,6	240	12	130	1400	820		25	
	02.02.2022		Ufiltrert	5,8	180	8,9	38	930	590	59	29	
	02.02.2022		Filtrert	6,2	81	9	41	580	390		29	
	03.02.2022	13:00	Ufiltrert	8,7	140	24	92	880	390	86	13	
	03.02.2022	13:00	Filtrert	8,6	110	23	86	600	370		13	
	04.02.2022	11:00	Ufiltrert	6,5	56	5,6	19	290	190	<30	13	
04.02.2022	11:00	Filtrert	6,4	58	5,5	18	180	120		13		
Uke 7	14.02.2022	13:00	Ufiltrert	6,6	430	20	140	2100	1000	31	13	
	14.02.2022	13:00	Filtrert	6,6	790	19	110	1200	700		13	
	15.02.2022	11:20	Ufiltrert	6,5	640	23	110	2300	1300	84	29	
	15.02.2022	11:20	Filtrert	6,5	630	13	140	1300	640		26	
	16.02.2022	12:20	Ufiltrert								15	
	16.02.2022	12:20	Filtrert	6,1	180	8,3	44	480	410		15	
	17.02.2022	13:00									19	
	17.02.2022	13:00	Filtrert	6	160	21	110	1100	690		19	
	18.02.2022	08:30									20	
18.02.2022	08:30	Filtrert	7,1	120	10	57	520	300		20		

Uke 11

Uke 17

Parameter	Enhet	Grenseverdi
pH		Min 6,0 - Max 9,5
Temperatur	°C	Max 30
Fett	Mg/l	50
KOF	Mg/l	600
BOF5	Mg/l	300
Tot-P	Mg/l	10
Vannmengde	l/S	

Vedlegg 3

JENS EIDE AS	Dok.navn: 2.13.0 Miljørisikovurdering Ytre miljø	IK-MAT system med HACCP		
	Side: 1 av 5	Utgave nr: 2	Dato/ Sign: 26.01.22	

Vurderinger: Sannsynlighet 1 = Lite sannsynlig
2 = Mindre sannsynlig
3 = Sannsynlig
4 = Meget sannsynlig

Konsekvens 1 = Ufarlig
2 = Middels farlig
3 = Kritisk
4 = Meget kritisk

Miljørisikovurdering ytre og indre miljø										
Prosess / Hendelse	Sannsynlighet Identifiser fare	Årsak/kilde	Styringstiltak	Vurdering	Sannsynlighet 1-4	Konsekvens 1-4	S x K	Frist	Tiltak	Ansvar
Oppbevaring av kjemiske produkter	-Manglende info om innhold. -uønsket utslipp	-Ikke merket fra produsent -lekkasje	-Har sikkerhetsdatablader tilgjengelig. -Bruker sikkerhetskar	Tiltak igangsatt og goder rutiner og opplæring	2	2	4	snarest		Teknisk/kvalitet
Bruk av renholdsprodukter	-Feil bruk av kjemikalie - lekkasje såpedunk	Manglende opplæring i bruk av kjemikalie -såpe dunk har ikke skrulokk	-Lav konsentrasjon 3-5% i brukerløsninger. -Brukerløsningen blir igjen vasket/spylt med bruk av vann -Alle dunker skal ha skrulokk montert.	Vurdert som liten fare pga. lave konsentrasjoner i avløp. -Gode rutiner	1	1	1	snarest		Renhold
Avløpsnett	Tette avløp	-Feil bru av avløpsnett	-slukrister brukes så større fremmedlegemer	Gode rutiner -daglig visuell	2	2	4	snarest		Teknisk

JENS EIDE AS	Dok.navn: 2.13.0 Miljørisikovurdering Ytre miljø	IK-MAT system med HACCP							
	Side:2 av 5	Utgave nr: 2	Dato/ Sign: 26.01.22						

		- setningsskade	ikke skal komme inn i avløpsnettet -fettrester fra produksjonen skrapes opp fra gulv før renhold starter.	kontroll av avløpsnettet						
Miljørisikovurdering ytre og indre miljø										
Prosess / Hendelse	Sannsynlighet Identifiser fare	Årsak/kilde	Styringstiltak	Vurdering	Sannsynlighet 1-4	Konsekvens 1-4	Sannsynlighet X konsekvens			
Fettavskiller	-Fettavskiller ute av funksjon	- sammenbrudd pga. belastet miljø	-Fettavskiller må renses manuelt -reparasjonsarbeid må gjennomføres umiddelbart - pumpebil tilkalles ved behov	Sannsynligheten vurderes som lav, pga. regelmessig tilsyn	1	2	2	snarest		Teknisk
Avfallshåndtering	Feilsortering	Manglende kunnskap og opplæring	-kildesortering - Papp & papir - Plast - Metall - Glass - Organisk - Restavfall	Gode rutiner og opplæring.	3	1	3	snarest		Teknisk

JENS EIDE AS	Dok.navn: 2.13.0 Miljørisikovurdering Ytre miljø	IK-MAT system med HACCP			
	Side:3 av 5	Utgave nr: 2	Dato/ Sign: 26.01.22		

Gjødselhåndtering	Ukontrollert utslipp	-lekkasje fra tank eller rør -i forbindelse med tømning	Gode rutiner for håndtering av gjødsel -daglig visuell kontroll av området -uteområdet er sikret med oppsamlingsbasseng og sagflis i store mengder er tilgjengelig	Vurderes som gode pga. rutiner og opplæring	1	2	2	snarest		Teknisk
-------------------	----------------------	--	--	---	---	---	---	---------	--	---------

De kriterier som er benyttet for konsekvens og sannsynlighet fremkommer i skjemaene i Tabell 1 og Tabell 2

Tabell 1: Kriterier for kategorisering av sannsynlighet.

Vurdering		Forklaring
4	Meget sannsynlig (meget stor)	Skjer regelmessig; forholdet er kontinuerlig tilstede
3	Sannsynlig (stor)	Kan skje av og til; periodiske hendelser
2	Mindre sannsynlig (middels)	Kan skje; (ikke sannsynlig)
1	Lite sannsynlig (liten)	Hendelsen er ikke kjent fra tilsvarende situasjon/forhold, men det er en teoretisk sjanse

Tabell 2: Kriterier for kategorisering av konsekvens

JENS EIDE AS	Dok.navn: 2.13.0 Miljøriskovurdering Ytre miljø	IK-MAT system med HACCP	
	Side:4 av 5	Utgave nr: 2	Dato/ Sign: 26.01.22

Vurdering		Personer	Miljø	Materielle verdier/ økonomisk tap
4	Meget kritisk (meget stor)	Kan resultere i død	Alvorlige skader på miljøet	Alvorlig skade. Grov uaktsomhet, erstatningsbeløp ifølge rettslige kjennelse
3	Kritisk (stor)	Betydelig personskade	Betydelige skader på miljøet	Betydelig skade. Dekkes av forsikring
2	Farlig (middels)	Mindre personskade	Mindre miljøskader	Mindre skade. Vurdere egenandel mot forsikring
1	Ufarlig (liten)	Ubetydelig personskade	Ubetydelige miljøskader	Ubetydelig skade. Dekkes av driftsbudsjett

I denne risikomatrisen er det kun vurdert hendelsers konsekvens for det ytre miljø.

I vurderingen plasseres hendelsens risiko inn i en risikomatrix, bestemt av hendelsens sannsynlighet og konsekvens. Risikomatrixens inndeling og konsekvens, med tilhørende gradering av risiko, er vist i Tabell 3

Tabell 3: Risikomatrix for gradering av risiko, som et produkt av sannsynlighet og konsekvens

Sannsynlighet	Konsekvens			
	K1 Liten	K2 Middels	K3 Stor	K4 Meget Stor
S4 Meget stor	4	8	12	16
S3 Stor	3	6	9	12
S2 middels	2	4	6	8
S1 liten	1	2	3	4

Høy risiko **RØD**: i utgangspunktet ikke akseptabelt. Alle hendelser må vurderes med hensyn til risikoreducerende tiltak.

JENS EIDE AS	Dok.navn: 2.13.0 Miljørisikovurdering Ytre miljø	IK-MAT system med HACCP	
	Side:5 av 5	Utgave nr: 2	Dato/ Sign: 26.01.22

Middels risiko **GULT**: En risiko som ikke er til hinder for at aktiviteter kan gjennomføres, men hvor det er nødvendig å se nærmere på muligheter for risikoreduserende tiltak. Tiltak vurderes opp mot kostnader.

Lav risiko **GRØNN**: akseptere uten videre, men hvis det er åpenbare risikovurderende tiltak bør disse vurderes med hensyn til kost/nytte-effekt.

Vedlegg 4

JENS EIDE AS	Dok.navn: 2.12.4. Substitusjonsvurdering	IK-MAT system med HACCP	
	Side: 1 av 1	Utgave nr: 1	Dato/ Sign: 26.01.22

Substitusjonsvurdering

1. Formål:

Å sikre at Jens Eide AS til enhver tid har de mest skånsomme kjemikalier for mennesker og miljø. Ref. Produktkontrolloven § 3a:

- Plikt til å vurdere om det finnes alternativ som medfører mindre risiko
- Plikt til velge alternativet som medfører minst risiko hvis det kan skje uten urimelig kostnad eller ulempe

2. Omfang:

Denne prosedyren omfatter gjennomgang av datablad på alle kjemiske produkter. Her innhenter vi kompetanse fra leverandørsiden. Jens Eide AS skal også kartlegge helse og miljøfaglige egenskaper ved kjemikalienes bruk samtidig som det skal tas hensyn til fare for helse og miljø. Dette skal gjøres årlig og denne gjennomgangen skal skje i januar.

3. Ansvar:

Kvalitetsleder har ansvar for at denne prosedyren blir fulgt og oppdatert.

5. Substitusjonvurdering utført:

- Substitusjonsvurdering er utført i Januar 2022 av Solvar, Camilla og Fredrik. Ingen substitueringer i år.

6. Utførte substitusjonsvurderinger:

Jens Eide AS brukte i 2017 Aqua San QAT (Aco Hygiene Des QA). Dette produktet inneholder kvartære ammoniumforbindelser (QAC).

Dette ble substituert ut mest på grunn av mattryggheten. I Europa fant de restverdier i matvarer, og dette kom av at QAC henger godt igjen på ståloverflaten, og krever dermed svært store mengder vann for å få skylt bort.

Dette produktet ble substituert ut med Aqua Des Foam PAA, hydrogenperoksid, eddiksyre og pereddiksyre.

Vedlegg 5

JENS EIDE AS	Dok.navn: 2.12.3. Prøvetaking avløpsvann	IK-MAT system med HACCP	
	Side: 1 av 2	Utgave nr: 3	Dato/ Sign: 26.01.22

Prøvetaking avløpsvann – BOF5 og pH

1. Formål:

Sikre at BOF5, KOF, Tot-P, fett, pH og temperatur prøver blir tatt av avløpsvann i henhold til forskriftene «veileder M-6/2013». Jens Eide AS anser sin slakte- skjære og pølseproduksjon til å være sykliske batch prosesser ref. side 10, M-6/2013.

2. Omfang:

Denne prosedyren omfatter prøveuttaking av BOF5, KOF, Tot-P, fett, pH og temperatur prøver 12 ganger i året. Det tas prøver hver dag i en uke (man-fredag), 12 ganger i året.

3. Ansvar:

Kvalitetsleder har ansvar for at denne prosedyren blir fulgt og oppdatert. Vaktmester er ansvarlig for at prøvetakingen skjer i henhold til prosedyre.

4. Uttaks uker:

Uke nr.: 3, 7, 12, 14, 19, 24, 27, 32, 36, 40, 45, 49

Det tas 12 målinger i året, hvor det er tatt hensyn til sporadiske prosessaktiviteter.

Ukene er valgt ut fra historisk produksjon og fravær av helligdager. Vi anser dette som det mest representative bildet for virksomhetens utslipp.

Tidspunkt skal varieres mellom kl. 07-15 i uka prøvene tas. Eks. kl.7,9,11,13 og 15

5. Handling:

- Plast flasker som brukes fås på Eurofins.
- Før prøvene tas skal tankeinnholdet omrøres ved hjelp av luft eller på annen måte.
- Fyll en full flaske + en flaske med 1/5 del for hver dag til full for samleprøve. Sett temperaturmåler i den nylig fylte flasken for å måle temperatur, og ta en pH-strips oppi for å sjekke pH-verdien, les av temperaturmåler og strips og noter verdiene i skjema 5.17.3. Dette gjøres alle dager (mandag – fredag) i de aktuelle prøveuttaksukene.
- Klem ut resterende luft fra flasken, skru på korken og frys flaskene.
- Når uken er omme, skal 1 flaske fra hver dag og den med 5/5 deler samleprøve leveres til laboratoriet eller fryses for levering snarest.
- Ukens batch sendes til analyse fortløpende.
- Lever inn prøver til Eurofins for analyse.
- Analyseresultater oppbevarer i perm, og føres inn i en Excel fil som lagres på server under «internkontroll, 2.0 - IK Miljø».

Dato: 26.01.22

Versjon: 3

Godkjent av: CE

JENS EIDE AS	Dok.navn: 2.12.3. Prøvetaking avløpsvann	IK-MAT system med HACCP	
	Side: 2 av 2	Utgave nr: 3	Dato/ Sign: 26.01.22

6. Tolkning av resultater

- Når prøveresultater kommer i retur fra laboratoriet skal disse vurderes opp mot Lillesand kommunes påslippstillatelse og hvilke miljømessige konsekvenser dette skaper.