

Fra: Kristin Fossum[kristin.fossum@geminor.no]
Dato: 15. apr 2019 13.12.25
Til: FmOVPost
Tittel: Søknad om tillatelse til mellomlagring av avfall i Borg Havn

Hei,
Vedlagt er Geminors søknad om tillatelse til mellomlagring av avfall i Borg Havn

Med vennlig hilsen | Best regards

Kristin Fossum

QHSE Manager

+47 93633378

www.geminor.no





GEMINOR



Lukt

Description of event

Lukt fra avfallsballer

Root Cause

Avfallsballer med høyt innhold av organisk materiale blir stående lenge, høy temperatur gir økt risiko for lukt.

Risk analysis

Probability ■ 2 Rare/remote

Environment ■ 4 Within acceptance limit

Existing preventive initiatives

- Høy rotasjon ,
- Først inn-først ut prinsipp
- Avfallet er sortert og grovkvernet hos produsent. Inneholder plast, papir og tre. Skal ikke inneholde organisk materiale.
- Kontroll av baller på havn i England før det skipes ut. Dårlig emballerte, fuktige baller skal ikke sendes med båten, avvik skrives og korrigerende tiltak rettes mot produsent
- Transport av baller på mafi-flak reduserer antall håndtering av ballene og reduserer dermed risiko for å ødelegge emballasjen.

Existing initiatives to reduce the progress of the event

- Kjøre ut de eldste ballene først
- Hvis "dårlige baller" skipes inn til Borg havn, skal de kjøres først ut til mottaksanlegg, dvs baller med skade på emballasje eller baller med høyt fuktinnhold.

Notes regarding required action

Flere års erfaring og forebyggende arbeid har resultert i at vi de siste årene ikke har hatt problemer med fuktige baller. Det er ukentlig rotasjon i hallen, så avfallet havner raskt inn til forbrenning hos mottaksanleggene.

ID:586

Risk evaluation: **Borg Havn**

Date of audit: **13.06.2019**

Mapping date: **13.12.2018**

Last change: **22.02.2019**



Skadedyr

Description of event

Rotter og fluer i transithall

Root Cause

Gode levevilkår for skadedyr i avfallsballer, fluer og rotter er mest aktuelle
Avhengig av temperatur/ årstid, tilgjengelighet, organisk materiale i ballene, rotasjon i hall etc.

Risk analysis

Probability ■ 3 Probable

Environment ■ 6 Risk reducing initiatives to be considered

Existing preventive initiatives

Borg havn har avtale med Rentokil som følger opp kontroll og utskifting av feller. Jevnlig rapportering av funn ved kontroller. Fly GoPro, et plantebasert stoff (Lavendel) benyttes på lageret mot fluer og lukt. En Atomizer benyttes til spredning ut i hallen.

Existing initiatives to reduce the progress of the event

Atomizer med FlyGo pro

Notes regarding required action

FlyGo pro er et effektivt middel, som tar fluer og lukt. Erfaringsmessig er det ikke et større problem i transithall enn på hele industri/havneområdet.

ID:587

Risk evaluation: **Borg Havn**

Date of audit: **13.06.2019**

Mapping date: **13.12.2018**

Last change: **22.02.2019**



Støv og forsøpling

Description of event

Forsøpling under lossing av båt, lasting av biler og håndtering av avfallsballer

Root Cause

Lekkasje fra baller med dårlig emballasje, emballasje blir skadet under håndtering

Risk analysis

Probability ■ 3 Probable

Environment ■ 3 Within acceptance limit

Existing preventive initiatives

Bilder og avvik til kunde/ havn i UK hvis baller er dårlig emballert, fokus på forebyggende tiltak- flere lag med emballasje, forberede håndteringsrutiner, type klype som brukes, antall løft etc.
Havn i UK skal returnere baller til kunde hvis emballasje ikke er i henhold til krav (6-8 lag emballasje).
Soping av laste/losseområde, og i transithall. Kontinuerlig soping av havneområde når båten losses. Soping av lasteområde etter lasting av bil, samt inne i transithall.

Existing initiatives to reduce the progress of the event

Jevnlig soping av området. Oppsop legges i container i hallen som tømmes ved behov hos mottaksanlegg (Sarpsborg Avfallsenergi / Borregaard).

Notes regarding required action

Det skjer ingen åpning av baller, kverning e.l. i Borg Havn, og problematikk rundt støving er derfor ikke relevant.

ID:585

Risk evaluation: **Borg Havn**

Date of audit: **13.06.2019**

Mapping date: **13.12.2018**

Last change: **22.02.2019**





Støy

Description of event

Støy fra maskiner som brukes til lossing av båt og lasting av biler

Root Cause

Motorstøy fra truck, sopemaskin og lastebiler

Risk analysis

Probability ■ 2 Rare/remote

Environment 1 ■ 2 Within acceptance limit

Existing preventive initiatives

Borg Havn er en havn med mye aktivitet, der Geminors import og transitt av avfallsbatter er en liten del av operasjonen. Det skjer ingen behandling/ åpning av ballene i havnen. Hadde Geminor kvernet avfallet i havnen, hadde støy vært et aktuelt risikomoment, men i denne operasjonen benyttes kun truck til lastning og lossing. En truck avgir mindre motorstøy enn feks en hjullaster eller en kvern. Det benyttes også en liten sopemaskin til å rydde området, samt lastebiler som kommer inn til havnen for å frakte ballene ut til mottaksanlegg, samt en trekker til å flytte mafi-flak. Problematikk rundt støy fra vår virksomhet er derfor vurdert til liten.

Existing initiatives to reduce the progress of the event

Se over

ID:584

Risk evaluation:**Borg Havn**

Date of audit:**13.06.2019**

Mapping date:**13.12.2018**

Last change:**22.02.2019**



Utslipp til jord

Description of event

Flyveavfall fra defekte batter havner på områder som ikke har fast dekke. Forsøpling.

Root Cause

Tørt, lett avfall kan tas av vinden.

Risk analysis

Probability ■ 3 Probable

Environment 2 ■ 6 Risk reducing initiatives to be considered

Existing preventive initiatives

Risikoen for dette er lav i Borg Havn, da store områder er har fast dekke, og eventuelt flyveavfall sopes opp kontinuerlig. Høyest risiko er dersom det ankommer dårlig emballerte batter når det er tørt vær og vind. Havnen i UK skal ikke skipe over batter som er dårlig emballerte, men det er en risiko for at emballasjen går i stykker under håndtering i transportkjeden. Transportering på mafi-flak reduserer antall håndteringer, og erfaringsmessig er ballene som transporteres på mafi godt emballert med lite skader i emballasjen. Operatører i havnen er obs på dette, og soper jevnlig på hele området hvis det er flyveavfall på avveie.

Existing initiatives to reduce the progress of the event

Soping av området.
Borg Havn sender avvik til Geminor og informerer operatører dersom de ser avfall på avveie, og det tas hånd om umiddelbart.

ID:583

Risk evaluation:**Borg Havn**

Date of audit:**13.06.2019**

Mapping date:**20.02.2019**

Last change:**22.02.2019**



Utslipp til luft

Description of event

Ved brann i batter kan det forekomme utslipp til luft.

Root Cause

Selvantennede elementer i batter som ikke er sortert ut hos produsent.
Antennelse fra eksterne kilder

Risk analysis

Probability ■ 2 Rare/remote

Environment 4 ■ 8 Risk reducing initiatives to be considered

Existing preventive initiatives

Det vil alltid foreligge en viss risiko for brann i avfall.
Ballet avfall er kompaktert og med redusert oksygentilførsel, og risikoen for brann i avfallsbatter er lavere enn ved løst avfall i bulk.
Godt emballerte batter uten organisk materiale, samt hyppig rotasjon i hall reduserer risikoen for selvantennelse.
Avfallet som importeres fra UK er RDF, avfall som er sortert og behandlet hos produsent før emballering med plast. papir og tre.
Hyppig tilsyn, samt høy rotasjon, først inn - først ut prinsipp.

Existing initiatives to reduce the progress of the event

Havnens egne rutiner for brann, varsling og beredskap.
Slukkeutstyr tilgjengelig, samt utstyr tilgjengelig til å transportere ut en avfallsball som brenner hvis det er mulig.

ID:581

Risk evaluation:**Borg Havn**

Date of audit:**13.06.2019**

Mapping date:**13.12.2018**

Last change:**22.02.2019**





Utslipp til vann

Description of event

Avrenning fra baller
Flyveavfall på sjøen ved lossing av båt

Root Cause

Fuktige baller som lekker
Skadet emballasje på baller kan ved tørt vær og vind gi flyveavfall som detter på sjøen.

Risk analysis

Probability 2 Rare/remote

Environment 2 4 Within acceptance limit

Existing preventive initiatives

Transittlager har fast dekke. Basert på flere års erfaring er det ikke risiko for avrenning inne i hallen. Hvis det har regnet i havnen i England kan ballene være våte når de lastes av båten i Borg, men dette er fuktighet som ikke gir avrenning fra ballene inne i hallen. Den fukten som i slike tilfeller ligger igjen på gulvet i hallen, lufttørkes når ballen tas ut fra lagerhallen.

Flyveavfall kan havne på sjøen ved tørt vær og vind. Det er en plastduk tilgjengelig som kan legges mellom kai og skuteside hvis det losses baller med defekt emballasje i slike værforhold, for å fange opp avfall som kan havne på sjøen.

Transport av baller på mafi reduserer risiko for flyveavfall, da antall håndteringar og dermed risk for å ødelegge emballasjen reduseres.

Existing initiatives to reduce the progress of the event

Plastduk til å legge mellom kai og båt
Absorbent hvis mye fukt i hallen (har aldri vært brukt)

Hyppig soping av område for å hindre flyveavfall som havner på sjøen.

ID:582

Risk evaluation:**Borg Havn**

Date of audit:**13.06.2019**

Mapping date:**13.12.2018**

Last change:**22.02.2019**



Fylkesmannen i Oslo og Viken

Postboks 325 Moss
1502 Moss
Norway

Postboks 93
Helganesvegen 41
NO-4299 Avaldsnes
T: +47 52 85 62 75
F: +47 52 85 62 78
post@geminor.no
www.geminor.no
Org nr: 970 902 341

Avaldsnes, 04. april 2019

Søknad om tillatelse for mellomlagring av avfall i Borg Havn

1. Sammendrag

Geminor søker om tillatelse til mellomlagring av avfallsballer i Borg Havn, Fredrikstad. Årlig importeres ca. 100 000 tonn RDF fra England til Borg Havn, med båtankomst en gang i uken. Avfallsballene transporteres inn i transithall rett ved kai med hullaster, og kjøres fortløpende ut med lastebiler / dras på kassetter til energigjenvinningsanlegg; Bio-El, Sarpsborg Avfallsenergi og Borregaard. Transithallen tømmes i løpet av en uke. Geminor søker om midlertidig tillatelse til mellomlagring inntil permanent tillatelse er gitt, for å kunne opprettholde levering av brensel til energigjenvinningsanleggene.

2. Informasjon om virksomheten

Tabell 1. Bedriftsinformasjon

Bedriftens navn	Geminor AS
Beliggenhet/Gateadresse	Helganesveien 41
Postadresse	4262 Avaldsnes
Offisiell e-post adresse	post@geminor.no
Kommune og fylke	Karmøy, Rogaland
Organisasjonsnr. Geminor	970902341
NACE-kode og bransje	46.770 Engroshandel med avfall og skrap
Kategori for virksomheten	5. Avfallshåndtering*
Gårds/bruksnr. aktuell tomt	303/1442
UTM koordinater. aktuell tomt	611 593,797 /6 562 488,274
Normal driftstid i Havn	07- 16 man-fre
Driftstid ved lossing av båt	24 t, avhengig av båtens ankomst og havnens retningslinjer

*Mellomlagring av avfallsbrensel, transit fra båt til mottaksanlegg



Tabell 2. Kontaktperson

Navn	Kjetil Vikingstad
Tittel	Daglig leder
Telefon nr.	916 20 685
E-post	kjetil.vikingstad@geminor.no

Tabell 3. Lokalaviser

Navn	Adresse
Fredrikstad Blad	Stortorvet 3, 1601 Fredrikstad
Demokraten	Nygaardsgata 36 - 38, 1607 Fredrikstad

Tabell 4. Liste over særlig berørte og aktuelle høringspartner (naboer, velforeninger, etc.)

Navn	Kontaktperson	Telefonnummer	e-post
Titan	Titangata 1, 1602 Gamle Fredrikstad	69309000	
Reichold	Øraveien 8, 1630 Gamle Fredrikstad	693570 00	

Det er ingen naboer av privat karakter i Borg Havn. Nærmeste industribedrifter er Kronos Titan og Reichold.

3. Beskrivelse av Geminors løsning i Borg Havn

Geminor importerer ukentlig RDF fra UK med DFDS sine båter, med ukentlig ankomst. DFDS frakter papp og papir for Norske Skog til kunder i England. Geminor benytter returkapasiteten på disse båtene til å frakte avfallsbrensel fra England til Norge. Avfallet, RDF, er emballert og transporteres i ballet form. RDF er avfall som er sortert og grovkvernet hos produsent og inneholder plast, papir og tre. Geminor leier en hall av Borg Havn for transittlagring av avfallet, skur 3. Se vedlegg 1 – 3.

- Gjennomsnittlig ukentlig tonnasje inn til Borg Havn i 2018: 1754 tonn
- Transittområdet i Borg havn er en hall (skur 3) med fast dekke. Maks kapasitet i transithall er 2000 tonn.
- Avstand mellom kai og transithall er 25 meter.

Følgende metoder kan være aktuelle for transport av avfallsbatter på båt:



1. Transport på mafi:

Avfallsballene transporteres på mafi-flak som dras fra båt til hall. Se eksempel på mafi-flak (også kalt ro-ro eller kassett), vedlegg 4-5.

Mafi flakene behandles som følger:

- Dras direkte til Bio-El der de losses og legges på transportbånd rett i anlegget, ingen lagring.
- Losses direkte fra mafi til bil i Borg Havn for levering til sluttbehandler: Sarpsborg Avfallsenergi eller Borregaard, ingen lagring.
- Direkte inn i til transithall i påvente av bil for lasting ut til sluttbehandler. Ballene tas ikke av mafi-flakene.
- Baller lastes av mafi-flak til transithall i de tilfeller mafi må raskt tilbake med båten.

2. Transport på sideportsbåt eller bulkbåt:

Ved havari eller vesentlig driftsstans på DFDS sitt ro-ro fartøy (som brukes til mafi-flakene), vil DFDS sette inn båter med sideportsløsning eller bulkbåter som back-up. Ballene losses da av båt og enten direkte på bil, eller inn i transithall. Ballene transporteres da med truck mellom båt og transithall, eller lastes på båtens ankomstdag direkte på bil med truck. Se vedlegg 6.

3. Kontainere.

Avfallsballene lastes på kontainere i UK og fraktes i kontainere på båten til Borg Havn. Kontainerne losses hele av båten. I løpet av uken losses kontainerne direkte på bil til sluttbehandler. Tomme kontainere sendes tilbake til England med båten uken etter. Vekten på en kontainer med avfallsballer er på ca. 27 tonn. Dette er ikke en løsning vi benytter i dag, men det kan bli aktuelt, og antall kontainere vil da bli fastsatt. Vi har tidligere benyttet en løsning der det ble skipet 10 kontainere per uke.

På grunn av ukentlige båtanløp, samt mottaksanleggenes behov for brensel har vi en ukes rotasjon på lageret. Avfallet transporteres til Mottaksanlegg i Fredrikstad-regionen (Bio-El, Sarpsborg Avfallsenergi og Borregaard). Dette er anlegg med jevn drift gjennom året som leverer energi til industri. Problematikk rundt sesongvariasjon i mottakskapasitet, og risiko for å ikke kunne levere avfall til mottaker er minimal, da Geminor bestiller volumer ukentlig fra UK og justerer mengde inn ut fra behovet ved hvert anlegg. Det vil forekomme driftsstans og revisjoner på anleggene. Vi reduserer da tonnasje som skipes inn fra England for å tilpasse mengden med mottagers behov. Geminor har også mulighet til å levere avfallet til andre mottaksanlegg i Østlands -regionen, f.eks. Fortum Oslo Varme på Klemetsrud, Fortum Oslo



Varme på Haraldrud, Frevar og til Østfold Energi. Det er dermed ingen risiko for opphopning av varer på transittlageret.

Se vedlegg nr. 7-11 for bilder av transithall og lasting av bil.

Operasjonen i Borg Havn driftes av Andersen & Mørch. Andersen & Mørch følger egne- og Borg Havns rutiner for HMS, Beredskap og sikkerhet. De har sammen med DFDS utarbeidet en Standard Operating Procedure for denne operasjonen, se vedlegg nr. 12 og 13.

Driftslogg, Gemisoft

Geminor har utviklet et program, Gemisoft, som håndterer blant annet generering av følgedokumenter til avfallstransporter, booking av biler og fakturering. I Gemisoft legges det inn informasjon om hvert lass som blir kjørt, tonnasje, bilnummer, eksportinformasjon, og mottaksdata. Basert på informasjonen som legges inn for hvert lass, hentes det ut rapporter på vekter, mengde energi til ekstern utnyttelse fra energigjenvinning, faktureringsgrunnlag og totaloversikter. Fra Gemisoft kan Geminor til enhver tid hente ut rapporter og oversikt over tonnasje som er importert og levert til mottaksanlegg. Operatører i Borg Havn har tilgang til systemet og genererer følgedokumenter til hver bil som kjøres ut. Vi har dermed til enhver tid kontroll på hva som er skipet inn og kjørt ut fra havnen, med tilhørende dokumentasjon i henhold til krav i Grensekryssforordningen (1013/2006).

Avviksregistrering, Landax

Oppfølging av uønskede hendelser og avvik er en nødvendig del av kvalitetsarbeidet. Dette gjelder både avviksrapportering fra oppdragsgiver og rapportering av hendelser og avvik mellom Geminor og samarbeidspartnerne.

Avvik skal meldes fra til prosjektleder hos Geminor. Avviket må dokumenteres med bilder og evt. dokumentasjon på forsendelsen. Geminor registrerer avviket i vårt kvalitetssystem, Landax, og returnerer lukket avvik til innsender.

Ved gjentatte alvorlige avvik vil Geminor normalt stoppe leveransen eller tjenesten leverandøren utfører og umiddelbart gjennomføre en oppgang på årsak til avviket og iverksette tiltak.

Prosedyre for håndtering av avvik, se vedlegg nr. 14.

4. Miljørisikovurdering, Geminor

Vedlagt er Geminors miljørisikovurdering av transittløsning i Borg Havn, vedlegg 15. Geminor vurderer at risikoen for påvirkning av miljø er liten for vår transittoperasjon i Borg Havn.

Transithallen har fast dekke, rutiner for avvik, opprydding etc. er vel etablert, og vi har en god avsetning på avfallet som importeres.



4.1 Utslipp til luft

Ingen planlagte utslipp til luft, utover utslipp fra truck og biler som henter avfallet. Geminor benytter transportører med biler som har nyere Euroklasse (Euroklasse 6).

4.2 Utslipp til vann

Ingen planlagte utslipp til vann. Emballerte avfallsballer trekkes på mafi-flak eller løftes av båten med sideport eller med tilpasset klype ved bulkskipning.

4.3 Støy

Borg Havn er plassert på Øra Industriområde i Fredrikstad. Fredrikstad og Sarpsborg kartlegges jevnlig i henhold til EUs rammedirektiv for støy. Rapport «Strategisk støykartlegging byområde Fredrikstad-Sarpsborg» viser at ingen personer i byområde Fredrikstad-Sarpsborg utsettes for støy fra havnevirksomhet som overstiger $L_{den} > 55\text{dB}$ eller $L_{night} > 50\text{dB}$.

<https://www.sarpsborg.com/helse-og-omsorg/handlingsplan-mot-stoy/>

Geminors virksomhet inngår i havnens totale støybilde, og vår virksomhet tas derfor med i kartleggingen og handlingsprogrammet som settes ut fra denne. Rapporten viser at det ikke vil være risiko forbundet med støy utover havnens støyrammer ved Geminors aktivitet i Borg Havn.

5. Søknad om midlertidig tillatelse

Geminor har en tilsvarende løsning i Brevik havn, der havnen har skriftlig tilbakemelding fra Fylkesmannen om at transitt-løsningen er ok uten egen utslippstillatelse fra Fylkesmannen på mellomlagring av avfall.

Vi har ikke vurdert dette som søknadspliktig for Geminor, da det er en del av havnens daglige operasjon for import av varer, og vi har ansett dette som et ledd i logistikk-kjeden.

Det vil ikke være praktisk mulig å kjøre ut hele tonnasjen innen kort tid etter lossing av båt, da dette ville ha vært en stor logistikkmessig utfordring. Mottaksanleggene har heller ikke kapasitet til å ta imot så stor tonnasje i løpet av få døgn. Derfor må avfallsballene leveres fra Borg havn i løpet av en periode på en uke.

Dersom vi må stoppe import av avfallsbrensel i Borg Havn, vil Bio-El, Sarpsborg Avfallsenergi og Borregaard måtte erstatte avfallsbrenselet med olje. I løpet av et år leverer vi 100 000 tonn avfallsbrensel til disse tre anleggene, dette tilsvarer 2-300 000 tonn olje som må brennes, dette utgjør en betydelig større miljøbelastning enn at avfallsballene oppbevares innendørs på mafi-flak i en transittløsning fra båt til forbrenningsanlegg. I tillegg vil det ha store konsekvenser for avfallseksporten i UK, der de per i dag ikke har tilstrekkelig energigjenvinningskapasitet og må eksportere avfallsbrenselet.

Geminor ber derfor om en midlertidig tillatelse til å opprettholde virksomheten over Borg Havn, inntil endelig tillatelse er gitt.



Med hilsen
Geminor



Kristin Fossum
QHSE Manager

Vedlegg:

- Vedlegg 1. Oversiktsbilde Øra
- Vedlegg 2. Bilde hall Øra
- Vedlegg 3. Lager 3 med kai og vei bilde
- Vedlegg 4. Eksempel på mafi-flak
- Vedlegg 5. Eksempel på mafi-flak
- Vedlegg 6. DFDS sideportsbåt
- Vedlegg 7. Lossing av baller inn til transithall
- Vedlegg 8. Transithall
- Vedlegg 9. Transithall
- Vedlegg 10. Lasting av bil
- Vedlegg 11. Lasting av bil
- Vedlegg 12. SOP Øra Borg Havn
- Vedlegg 13. RDF Instructions for Mafi handling
- Vedlegg 14. NCR procedure
- Vedlegg 15. Miljørisikovurdering Borg Havn





Glomma Pall AS

Sportmann AS

AK Mekaniske AS

Reichhold

Denofa AS

XL Utleie AS

Europris AS

Voith Hydro
Sarpborg AS

Nor Lines AS
avd Fredrikstad

Barco Fredrikstad

Beer Sten AS

Saint-Gobain
Byggevarer AS, Gyproc

Østerelva

Andersen & Mørck -
logistikk siden 1859

Borg Havn Iks

Frevar

Fuglevikbukta

Borg Havn Sps Port

Øraterminalen

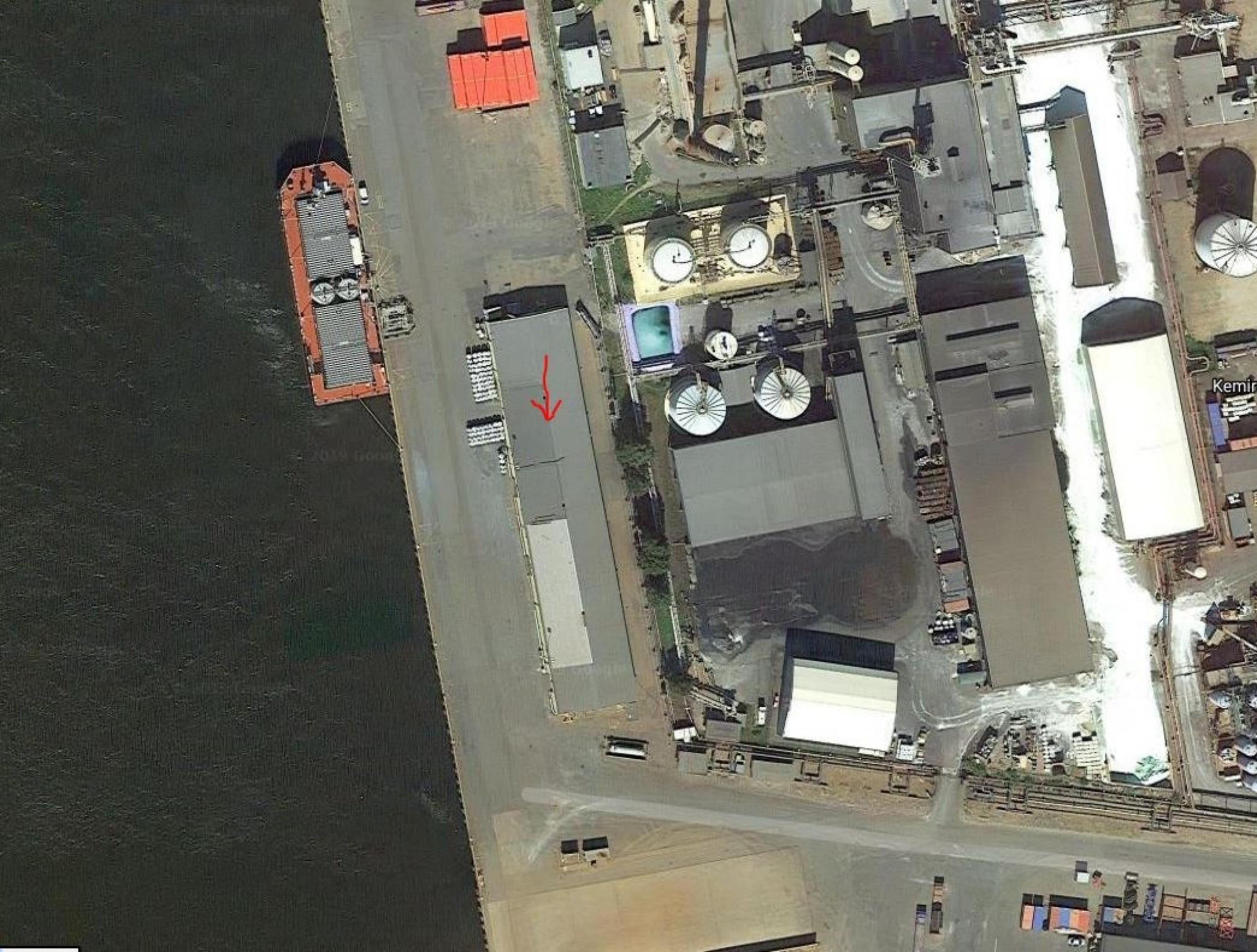
Norsk Gjenvinning
Metall AS

Gansrødbukta

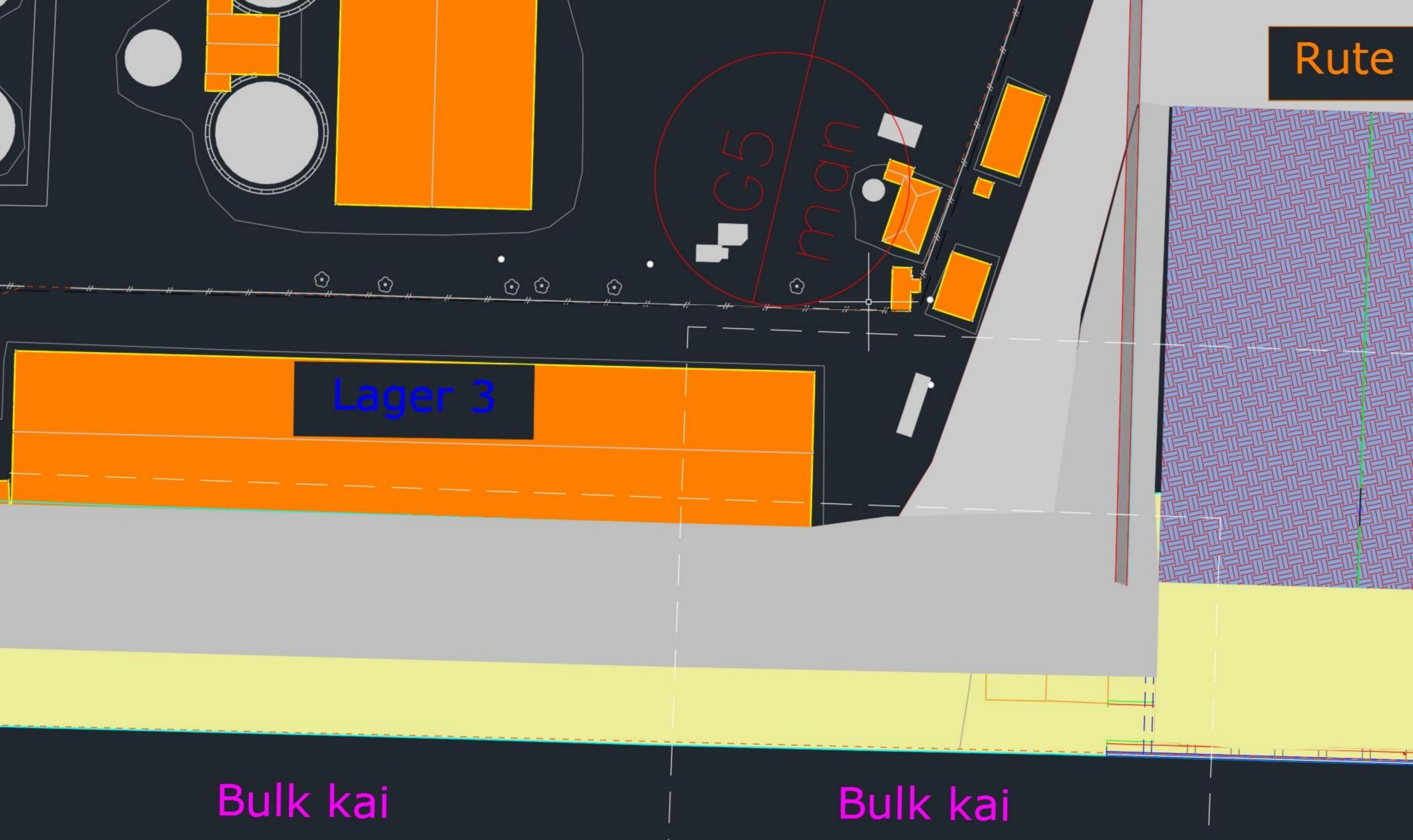
Pernes Spiderhytte

Øra

Holme



Rute



Lager 3

Bulk kai

Bulk kai

G5

man



5723

HEL
LANDS
6529

6529

SWL 80 t

SCA

TARE 4.7 t

6529

6529



5134

5134

SCA 01 5134



DFDS

DFDS

DFDS

TA DK 304
3.10.1999 3.10.1999

ITS

ITS

8

SAT

VEEDER
CROM

45











HYSTER

47

HYSTER 5.0
FORTENS

Standard Operating Procedure

Handling RDF in Borg Havn, Øra – Fredrikstad
Terminaloperatør: Andersen & Mørck AS (A&M)

Date: created- 20/05/2017
Date updated: 22/02/2018



1. Contact lists
2. Health & safety
3. Operational procedures
4. Damage
5. Rates
6. Administration
7. Terms & Conditions

2. Contact Lists

2.1 A&M

Name	Telephone Number	e-mail Address
Einar Bilet	+47 911 64 614	einar.bilet@andmork.no
Even Solerød	+47 480 67 018	Terminal operator (Truck)
Rino Eriksen	+47 995 27 186	Rino.eriksen@andmork.no

2.2 Customer & DFDS

Customer contact list

Name	Telephone Number	e-mail Address
Kristin Fossum	+47 970 14 577	Kristin.fossum@geminor.no
Kjetil Vikingstad	+47 916 20 685	Kjetil.vikingstad@geminor.no

DFDS contact list

Name	Telephone Number	e-mail Address
Paul Sørensen	+4797198136	psor@dfds.com
Lasse Hagen	47 99567 101	Lasse.hagen@dfds.com
Wenche Jansen	+47 90 1466 12	Wenche.jansen@dfds.com

3. Health & safety

Health & safety is the number one priority at A&M and the Senior Management Team have gone to great extents to educate all staff and operatives the importance of working safely. All managers have completed safety courses and all operatives are expected to complete Working Safely courses within a certain period of time upon joining the Company.

We constantly review working practices, safe methods of work and have robust mechanisms for investigating incidents / accidents if they occur.

4. Operational Procedures

Receiving vehicles at A&M

- 4.1.1 Facility Opening Times (Øra havn)
Monday – Friday 07:00 – 17:00 (only applicable for RDF storage, number 3a and 5 a&b)
Saturday / Sunday by arrangement, additional costs will apply.

- 4.1.2 Arrival / loading
All drivers will need to report to the relevant gatehouse and supply all the documentation required. Drivers will be instructed to follow all health & safety regulations with regard to queuing and load of their trailer. Drivers to receive and sign the correct reference number/ Proof of delivery (POD) for their load. (See also clause 7.Administration)

Vehicles will be loaded on a first come first served basis and only in exceptional circumstances will A&M move drivers up the queue for loading priority. Due to volume fluctuation, specific queuing instructions will be issued from time to time. A&M has no responsibility whatsoever for weight on the trailers loaded at the terminal, but will do best possible to load as much as possible. Driver to guide stevedores of weight limitation, based on the trailer mano meter/axle pressure, or if volume of cargo exceeds capacity. Bale size and weight, trailer type, could affect the total weight on each truck. Stevedores and driver, will together, try to optimize volume/max tonnage during loading.

- 4.1.4 Loading time
A&M will do it's best to ensure that vehicles are loaded in a timely manner and certainly within 2 hours of arrival.

- 4.1.5 Discharge of vessel:

All RDF arrived in Øra:

Based on the stowage plan received from vessel command, A&M plans the discharge of vessel and where to place cargo in storage.

It is vital for Geminor that cargo to various off-takers are not mixed on arrival. Based on the stowage plan and markings on the bales (bale marking to be agreed with UK stevedores and customer) cargo is discharged and placed in separate areas of the warehouse.

A&M has no inclination to store RDF on its Terminal for longer periods.

All RDF will be discharged from vessel by the use of the sideport system.

A&M stevedores will operate the trucks on-board for handling bales from stowed condition to sideport conveyor system.

Bales will be unloaded from conveyor system, by the use of forklift clamps, and transported directly into the designated RDF storage on the terminal.

Any potential spillage from the discharge operation will be swept and discharged in to skips, in order to avoid any contamination or smell issues at the terminal.

The skip will be stored inside the warehouse, prior to being collected.

RDF bales will be stacked max 6 tiers in the warehouse, and always in accordance with H&S instructions.

Storage site will have the necessary equipment for pest control.

All bales shall have at least 6 to 8 layers plastic covers, and plastic band wrappings. All bales to be square or rectangular bales of uniform dimensions, about 1 tons per bale and diameter about: 1m x 1m.

Geminor guarantees that:

- The cargo is non-hazardous (as defined in IMO/IMDG/ADR or similar regulations) and not contaminated or polluting.
- The cargo is, according to the applicable rules and regulations, issued from the Environmental Agency in the UK and the Department of Environment in Norway.
- They have all licenses and approvals needed for shipment of the cargo and storage.

Customer undertakes to provide such and other necessary documentation to A&M upon request.

A&M cannot be held responsible for any consequences or costs related to any breach of the above.

4.1.6 Repair of bales

Repairs to bales can be effected in Øra prior to deliver, however there will be a charge which will be determined on a job-by-job basis. Prior to any work being carried out, A&M will require full confirmation that the price is agreed and that the charges will be paid accordingly.

4.1.7 Storage / Location

The indoor storage location for fully wrapped bales of RDF will be at our dockside /riverside location. See highlighted areas on enclosed map. Volumes handled via the warehouse site will not exceed 70,000 tons over one calendar year/ max 2000 tons per shipment

In the occurrence of a long term break down at the Off-takers, where no RDF can be sent to the incinerator, customer will make sure that any RDF in A&M warehouse custody, will be moved to a temporary storage site. Cost for same to be covered by customer

5. Damage

5.1. Damage upon arrival

Unrecoverable bales will be skipped, and customer will be advised.
Bales to be placed in waste skips. Same to be collected by customer's haulier, for their cost, if bales arrives in a condition not suitable for loading onto trailers.

5.1.1 Photographs

Digital photos will be emailed to customer as / when necessary to document damages

6. Rates

All transshipment-handling rates are agreed internally with DFDS Norway and will be accounted for internally. All other terminal rates not part of the "from stowage to conveyor and from conveyor via warehouse and re-load to truck" and admin as per clause 7. to be agreed between A&M and customer

7. Administration:

A&M will follow this procedure

Based on the pre-made ticket template received from customer, all drivers collecting RDF from the terminal will be handed over a POD (see enclosed example, appendix 2) signed by both driver and stevedore, 1 (one) copy to be kept by A&M, and they will update the Dropbox, based on this information, on a daily basis..

8. Terms & Conditions

All terminal handling and stevedoring is conducted under Standard NSAB Terminal Operator and Stevedoring Conditions. (Appendix 1)

INSTRUCTIONS

RDF on Mafi

1. Mafi/Roll trailer to be parked at designated area

Foreman or Operational responsible to make sure that there is: Access to Mafi from all sides with forklift, no danger to other cargo/machinery in the area.

Mafi always to be parked on solid and flat ground.

2. Handling

- a. All units to come to a complete stop, prior unlashing of the units.
- b. Before unlashing to start, personnel always must check the condition of the bales, to make sure that all bales are stable. Any unstable/damaged/compressed bales must be checked prior removing lashing bands or rackets.
 - i. If any bales are considered being in danger of falling of the Mafi or move, when lashing are removed, same to be supported by machinery (clamps etc.)
- c. All lashings to be opened, and not cut.
- d. All lashing equipment to be rolled/sorted and placed in bins provided by the haulier. MUST be rolled like this:



3. Cleaning:

- a. Personnel:
 - i. Helmets /protective glasses and gloves to be used when handling lashing equipment, and during manual clean up due to damaged bales.
- b. Discharge area:
 - i. Regular cleaning of site is recommended. Area to be kept free of waste and other residues from the RDF bales.
- c. Mafi: To be swept free of any residues and waste after completion of discharge.

4. Other:

- a. Any damages on lashing bands and or mafis to be reported immediately to A&M and DFDS
- b. All personnel to follow these procedures

Version no.:1	Approved by:Ralf Schopwinkel
Doc.id:1545	Date approved:19.09.2017 16:41
Doc.number:D 3.4.2-01	Responsible :Kristin Fossum



GEMINOR

Procedure: NCR Management

1. Purpose

- a. The purpose of this procedure is to have a standard for how NCR's are registered, processed and followed up.
- b. This procedure is valid for all personnel involved in Geminor's processes.

2. Scope

- a. This procedure is valid for all Geminor activities, and for all who register NCR's in Landax.
- b. Events to be registered and processed will range from minor events to more serious events that could threaten the company's existence. In case of doubt, the event should always be registered.

3. Definition

- a. A NCR is a breach of a requirement. In Geminor, the definition of a NCR includes unwanted events, improvement suggestions and near misses.

4. Responsibility

- a. Managing Director, QHSE Manager and Country Manager are responsible for the company's compliance to this procedure and distribution to Geminor's employees.
- b. Every Geminor employee who is notified of a NCR, or is involved in a NCR is responsible for registering this in Landax.

5. Description

NCR reporting:

- A NCR is to be reported immediately after the event emerged or was detected.
- NCRs may be reported via the Landax website or the Landax mobile phone app.



Version no.:1	Approved by:Ralf Schopwinkel
Doc.id:1545	Date approved:19.09.2017 16:41
Doc.number:D 3.4.2-01	Responsible :Kristin Fossum



GEMINOR

Procedure: NCR Management

Responsible	Step	Action	Reference
		Register NCR's	
All	1	<p>Non conformities shall be reported in Landax under the correct type.</p> <p>It is important to give a short, descriptive title and to describe the event as correctly as possible. The following information shall be registered:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Description of the Non conformity - Consequence - Cause <p>Immediate corrective actions</p> <ul style="list-style-type: none"> - Economic consequences <p>A NCR shall be reported accompanied by corresponding evidence e.g. photographs, movement documents etc.</p> <p>When saved, the NCR is sent to the person in Geminor who is responsible for rectification of the non conformity.</p>	Landax NCR module
All	2	<p>Immediate corrective actions shall be registered in the NCR form. Immediate actions may be:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact the responsible party for immediate correction. - Ensure site is made safe to avoid further development of the NCR. - Other immediate actions 	Landax NCR module
		Processing the NCR	



Version no.:1	Approved by:Ralf Schopwinkel
Doc.id:1545	Date approved:19.09.2017 16:41
Doc.number:D 3.4.2-01	Responsible :Kristin Fossum



GEMINOR

Procedure: NCR Management

Responsible	Step	Action	Reference
Responsible for rectification of the NCR	3	<p>The person who receives notification of the NCR must:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Control the registered data, - Forward the NCR to the person /company/contractor who caused the NCR. <p>This may be Geminor employees - if internal NCR's, or customers, suppliers or subcontractors.</p> <p>If the NCR had economic consequences, the person responsible for the NCR must inform the party who caused the NCR about extra costs.</p> <p>Personnel responsible for invoices shall be notified about NCRs with costs involved. Invoice number or other information confirming that the invoice has been processed and paid shall be entered into Landax.</p>	Landax NCR Module
Closing			
Responsible for rectification of the NCR	4	<p>Corrective action</p> <p>The party responsible for the rectification of the NCR shall send information about the cause and corrective actions taken to the person in Geminor responsible for the NCR</p> <p>The person responsible for the rectification of the NCR enters the information in Landax together with documentation confirming that corrective actions are working, if available.</p>	Landax NCR module
Responsible for rectification of the NCR	5	<p>Closing the NCR</p> <p>Information about corrective and preventive actions, closing date and who closed the Non Conformity are entered into the NCR. The person responsible for the NCR sends closed NCR to the party that initially reported the NCR.</p>	
NCR analyses			
Project Manager, Country Manager	6	<p>Registered NCR's are presented in statistics, graphs etc. in meetings with customers, off-takers, transporters, internally or other subcontractors.</p> <p>The statistics will show improvements or highlight if further corrective actions are needed.</p> <p>NCRs are reviewed in the yearly Management Review.</p>	



Version no.:1	Approved by:Ralf Schopwinkel
Doc.id:1545	Date approved:19.09.2017 16:41
Doc.number:D 3.4.2-01	Responsible :Kristin Fossum



GEMINOR

Procedure: NCR Management

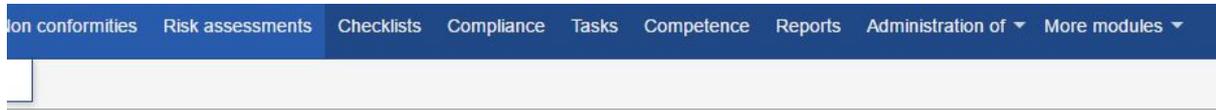


Version no.:1	Approved by:Ralf Schopwinkel
Doc.id:1545	Date approved:19.09.2017 16:41
Doc.number:D 3.4.2-01	Responsible :Kristin Fossum



Procedure: NCR Management

Non Conformity Types



Select Non conformity type

<u>01. Quality product</u>
<u>02. Transport issues. Material damage</u>
<u>03. Environment</u>
<u>04. Routines, mov docs, contracts, booking, service</u>
<u>05. Improvement, revisions, audits, inspections</u>
<u>06. HSE, working environment</u>
<u>07. Near miss / RUH</u>

1. **Quality Product:** NCR's related to quality specification, fraction, quantity, packaging, labelling, etc
2. **Transport issues, Material damage:** NCR's related to transport, deliveries, material damages, loading, safety etc.
3. **Environment:** NCR's potentially or actually causing environmental damage or impact
4. **Routines, mov docs, contracts, booking, service:** Internal and external deviations on routines, instructions, contracts, movement docs, invoices, booking list, delivery plans etc.
5. **Improvement, revisions, audits, inspections:** Non conformities related to regulatory inspections, audits, improvements, permits, certificates etc. Internal and external
6. **HSE, working environment:** Internal and external safety deviations,
7. **Near miss:** An unplanned event that did not result in injury, illness, or damage – but had the potential to do so.



Version no.:1	Approved by:Ralf Schopwinkel
Doc.id:1545	Date approved:19.09.2017 16:41
Doc.number:D 3.4.2-01	Responsible :Kristin Fossum



GEMINOR

Procedure: NCR Management

8. Example of NCR form in Landax:

[Back](#) | **Non-conformances** | [Create \(01. Quality product\)](#)

Form | Participants | Economic consequences | Files and documents | Tasks | Checklists | Risk evaluations | Relationships | Notes | Distribution

[Save](#) | [Save and close](#) | [Risk analysis](#)

DESCRIPTION OF NON-CONFORMANCE

Registered date*

Registered by*

Responsible*

Subject*

Description (Timestamp)

Consequence (Timestamp)

PROCESSING

Cause (Timestamp)

Corrective actions (Timestamp)

Complete by*



Version no.:1	Approved by:Ralf Schopwinkel
Doc.id:1545	Date approved:19.09.2017 16:41
Doc.number:D 3.4.2-01	Responsible :Kristin Fossum



GEMINOR

Procedure: NCR Management

INFORMATION

Number

Tag 1

Type*

Category

Focus

Department*

Company*
responsible for the NCR

Company raising*
the NCR

Priority

STATUS

Status

ECONOMIC CONSEQUENCES

Text

Amount

CLOSING

Permanent corrective actions/preventive

Confirmed working

Closed

Closed by

6. Reference to other documents

- a. Landax NCR module



Fylkesmannen i Oslo og Viken

Postboks 325 Moss
1502 Moss
Norway

Postboks 93
Helganesvegen 41
NO-4299 Avaldsnes
T: +47 52 85 62 75
F: +47 52 85 62 78
post@geminor.no
www.geminor.no
Org nr: 970 902 341

Avaldsnes, 04. april 2019

Søknad om tillatelse for mellomlagring av avfall i Borg Havn

1. Sammendrag

Geminor søker om tillatelse til mellomlagring av avfallsballer i Borg Havn, Fredrikstad. Årlig importeres ca. 100 000 tonn RDF fra England til Borg Havn, med båtankomst en gang i uken. Avfallsballene transporteres inn i transithall rett ved kai med hullaster, og kjøres fortløpende ut med lastebiler / dras på kassetter til energigjenvinningsanlegg; Bio-El, Sarpsborg Avfallsenergi og Borregaard. Transithallen tømmes i løpet av en uke. Geminor søker om midlertidig tillatelse til mellomlagring inntil permanent tillatelse er gitt, for å kunne opprettholde levering av brensel til energigjenvinningsanleggene.

2. Informasjon om virksomheten

Tabell 1. Bedriftsinformasjon

Bedriftens navn	Geminor AS
Beliggenhet/Gateadresse	Helganesveien 41
Postadresse	4262 Avaldsnes
Offisiell e-post adresse	post@geminor.no
Kommune og fylke	Karmøy, Rogaland
Organisasjonsnr. Geminor	970902341
NACE-kode og bransje	46.770 Engroshandel med avfall og skrap
Kategori for virksomheten	5. Avfallshåndtering*
Gårds/bruksnr. aktuell tomt	303/1442
UTM koordinater. aktuell tomt	611 593,797 /6 562 488,274
Normal driftstid i Havn	07- 16 man-fre
Driftstid ved lossing av båt	24 t, avhengig av båtens ankomst og havnens retningslinjer

*Mellomlagring av avfallsbrensel, transit fra båt til mottaksanlegg



Tabell 2. Kontaktperson

Navn	Kjetil Vikingstad
Tittel	Daglig leder
Telefon nr.	916 20 685
E-post	kjetil.vikingstad@geminor.no

Tabell 3. Lokalaviser

Navn	Adresse
Fredrikstad Blad	Stortorvet 3, 1601 Fredrikstad
Demokraten	Nygaardsgata 36 - 38, 1607 Fredrikstad

Tabell 4. Liste over særlig berørte og aktuelle høringspartner (naboer, velforeninger, etc.)

Navn	Kontaktperson	Telefonnummer	e-post
Titan	Titangata 1, 1602 Gamle Fredrikstad	69309000	
Reichold	Øraveien 8, 1630 Gamle Fredrikstad	693570 00	

Det er ingen naboer av privat karakter i Borg Havn. Nærmeste industribedrifter er Kronos Titan og Reichold.

3. Beskrivelse av Geminors løsning i Borg Havn

Geminor importerer ukentlig RDF fra UK med DFDS sine båter, med ukentlig ankomst. DFDS frakter papp og papir for Norske Skog til kunder i England. Geminor benytter returkapasiteten på disse båtene til å frakte avfallsbrensel fra England til Norge. Avfallet, RDF, er emballert og transporteres i ballet form. RDF er avfall som er sortert og grovkvernet hos produsent og inneholder plast, papir og tre. Geminor leier en hall av Borg Havn for transittlagring av avfallet, skur 3. Se vedlegg 1 – 3.

- Gjennomsnittlig ukentlig tonnasje inn til Borg Havn i 2018: 1754 tonn
- Transittområdet i Borg havn er en hall (skur 3) med fast dekke. Maks kapasitet i transithall er 2000 tonn.
- Avstand mellom kai og transithall er 25 meter.

Følgende metoder kan være aktuelle for transport av avfallsbatter på båt:



1. Transport på mafi:

Avfallsballene transporteres på mafi-flak som dras fra båt til hall. Se eksempel på mafi-flak (også kalt ro-ro eller kassett), vedlegg 4-5.

Mafi flakene behandles som følger:

- Dras direkte til Bio-El der de losses og legges på transportbånd rett i anlegget, ingen lagring.
- Losses direkte fra mafi til bil i Borg Havn for levering til sluttbehandler: Sarpsborg Avfallsenergi eller Borregaard, ingen lagring.
- Direkte inn i til transithall i påvente av bil for lasting ut til sluttbehandler. Ballene tas ikke av mafi-flakene.
- Baller lastes av mafi-flak til transithall i de tilfeller mafi må raskt tilbake med båten.

2. Transport på sideportsbåt eller bulkbåt:

Ved havari eller vesentlig driftsstans på DFDS sitt ro-ro fartøy (som brukes til mafi-flakene), vil DFDS sette inn båter med sideportsløsning eller bulkbåter som back-up. Ballene losses da av båt og enten direkte på bil, eller inn i transithall. Ballene transporteres da med truck mellom båt og transithall, eller lastes på båtens ankomstdag direkte på bil med truck. Se vedlegg 6.

3. Kontainere.

Avfallsballene lastes på kontainere i UK og fraktes i kontainere på båten til Borg Havn. Kontainerne losses hele av båten. I løpet av uken losses kontainerne direkte på bil til sluttbehandler. Tomme kontainere sendes tilbake til England med båten uken etter. Vekten på en kontainer med avfallsballer er på ca. 27 tonn. Dette er ikke en løsning vi benytter i dag, men det kan bli aktuelt, og antall kontainere vil da bli fastsatt. Vi har tidligere benyttet en løsning der det ble skipet 10 kontainere per uke.

På grunn av ukentlige båtanløp, samt mottaksanleggenes behov for brensel har vi en ukes rotasjon på lageret. Avfallet transporteres til Mottaksanlegg i Fredrikstad-regionen (Bio-El, Sarpsborg Avfallsenergi og Borregaard). Dette er anlegg med jevn drift gjennom året som leverer energi til industri. Problematikk rundt sesongvariasjon i mottakskapasitet, og risiko for å ikke kunne levere avfall til mottaker er minimal, da Geminor bestiller volumer ukentlig fra UK og justerer mengde inn ut fra behovet ved hvert anlegg. Det vil forekomme driftsstans og revisjoner på anleggene. Vi reduserer da tonnasje som skipes inn fra England for å tilpasse mengden med mottagers behov. Geminor har også mulighet til å levere avfallet til andre mottaksanlegg i Østlands -regionen, f.eks. Fortum Oslo Varme på Klemetsrud, Fortum Oslo



Varme på Haraldrud, Frevar og til Østfold Energi. Det er dermed ingen risiko for opphopning av varer på transittlageret.

Se vedlegg nr. 7-11 for bilder av transithall og lasting av bil.

Operasjonen i Borg Havn driftes av Andersen & Mørch. Andersen & Mørch følger egne- og Borg Havns rutiner for HMS, Beredskap og sikkerhet. De har sammen med DFDS utarbeidet en Standard Operating Procedure for denne operasjonen, se vedlegg nr. 12 og 13.

Driftslogg, Gemisoft

Geminor har utviklet et program, Gemisoft, som håndterer blant annet generering av følgedokumenter til avfallstransporter, booking av biler og fakturering. I Gemisoft legges det inn informasjon om hvert lass som blir kjørt, tonnasje, bilnummer, eksportinformasjon, og mottaksdata. Basert på informasjonen som legges inn for hvert lass, hentes det ut rapporter på vekter, mengde energi til ekstern utnyttelse fra energigjenvinning, faktureringsgrunnlag og totaloversikter. Fra Gemisoft kan Geminor til enhver tid hente ut rapporter og oversikt over tonnasje som er importert og levert til mottaksanlegg. Operatører i Borg Havn har tilgang til systemet og genererer følgedokumenter til hver bil som kjøres ut. Vi har dermed til enhver tid kontroll på hva som er skipet inn og kjørt ut fra havnen, med tilhørende dokumentasjon i henhold til krav i Grensekryssforordningen (1013/2006).

Avviksregistrering, Landax

Oppfølging av uønskede hendelser og avvik er en nødvendig del av kvalitetsarbeidet. Dette gjelder både avviksrapportering fra oppdragsgiver og rapportering av hendelser og avvik mellom Geminor og samarbeidspartnerne.

Avvik skal meldes fra til prosjektleder hos Geminor. Avviket må dokumenteres med bilder og evt. dokumentasjon på forsendelsen. Geminor registrerer avviket i vårt kvalitetssystem, Landax, og returnerer lukket avvik til innsender.

Ved gjentatte alvorlige avvik vil Geminor normalt stoppe leveransen eller tjenesten leverandøren utfører og umiddelbart gjennomføre en oppgang på årsak til avviket og iverksette tiltak.

Prosedyre for håndtering av avvik, se vedlegg nr. 14.

4. Miljørisikovurdering, Geminor

Vedlagt er Geminors miljørisikovurdering av transittløsning i Borg Havn, vedlegg 15. Geminor vurderer at risikoen for påvirkning av miljø er liten for vår transittoperasjon i Borg Havn.

Transithallen har fast dekke, rutiner for avvik, opprydding etc. er vel etablert, og vi har en god avsetning på avfallet som importeres.



4.1 Utslipp til luft

Ingen planlagte utslipp til luft, utover utslipp fra truck og biler som henter avfallet. Geminor benytter transportører med biler som har nyere Euroklasse (Euroklasse 6).

4.2 Utslipp til vann

Ingen planlagte utslipp til vann. Emballerte avfallsballer trekkes på mafi-flak eller løftes av båten med sideport eller med tilpasset klype ved bulkskipning.

4.3 Støy

Borg Havn er plassert på Øra Industriområde i Fredrikstad. Fredrikstad og Sarpsborg kartlegges jevnlig i henhold til EUs rammedirektiv for støy. Rapport «Strategisk støykartlegging byområde Fredrikstad-Sarpsborg» viser at ingen personer i byområde Fredrikstad-Sarpsborg utsettes for støy fra havnevirksomhet som overstiger $L_{den} > 55\text{dB}$ eller $L_{night} > 50\text{dB}$.

<https://www.sarpsborg.com/helse-og-omsorg/handlingsplan-mot-stoy/>

Geminors virksomhet inngår i havnens totale støybilde, og vår virksomhet tas derfor med i kartleggingen og handlingsprogrammet som settes ut fra denne. Rapporten viser at det ikke vil være risiko forbundet med støy utover havnens støyrammer ved Geminors aktivitet i Borg Havn.

5. Søknad om midlertidig tillatelse

Geminor har en tilsvarende løsning i Brevik havn, der havnen har skriftlig tilbakemelding fra Fylkesmannen om at transitt-løsningen er ok uten egen utslippstillatelse fra Fylkesmannen på mellomlagring av avfall.

Vi har ikke vurdert dette som søknadspliktig for Geminor, da det er en del av havnens daglige operasjon for import av varer, og vi har ansett dette som et ledd i logistikk-kjeden.

Det vil ikke være praktisk mulig å kjøre ut hele tonnasjen innen kort tid etter lossing av båt, da dette ville ha vært en stor logistikkmessig utfordring. Mottaksanleggene har heller ikke kapasitet til å ta imot så stor tonnasje i løpet av få døgn. Derfor må avfallsballene leveres fra Borg havn i løpet av en periode på en uke.

Dersom vi må stoppe import av avfallsbrensel i Borg Havn, vil Bio-EI, Sarpsborg Avfallsenergi og Borregaard måtte erstatte avfallsbrenselet med olje. I løpet av et år leverer vi 100 000 tonn avfallsbrensel til disse tre anleggene, dette tilsvarer 2-300 000 tonn olje som må brennes, dette utgjør en betydelig større miljøbelastning enn at avfallsballene oppbevares innendørs på mafi-flak i en transittløsning fra båt til forbrenningsanlegg. I tillegg vil det ha store konsekvenser for avfallseksporten i UK, der de per i dag ikke har tilstrekkelig energigjenvinningskapasitet og må eksportere avfallsbrenselet.

Geminor ber derfor om en midlertidig tillatelse til å opprettholde virksomheten over Borg Havn, inntil endelig tillatelse er gitt.



Med hilsen
Geminor



Kristin Fossum
QHSE Manager

Vedlegg:

- Vedlegg 1. Oversiktsbilde Øra
- Vedlegg 2. Bilde hall Øra
- Vedlegg 3. Lager 3 med kai og vei bilde
- Vedlegg 4. Eksempel på mafi-flak
- Vedlegg 5. Eksempel på mafi-flak
- Vedlegg 6. DFDS sideportsbåt
- Vedlegg 7. Lossing av baller inn til transithall
- Vedlegg 8. Transithall
- Vedlegg 9. Transithall
- Vedlegg 10. Lasting av bil
- Vedlegg 11. Lasting av bil
- Vedlegg 12. SOP Øra Borg Havn
- Vedlegg 13. RDF Instructions for Mafi handling
- Vedlegg 14. NCR procedure
- Vedlegg 15. Miljørisikovurdering Borg Havn

