

Fra  
**NOT Sinterco Pulverlakk AS**  
Hegdalseveien 84

3261 Larvik

Dato: 23.03.2021 Ref: 2019/3308

Til  
**Statsforvalteren i Vestfold og Telemark**

Saksbehandler Guri Ravn, telefon 35 58 61 71

## **Ytterligere opplysninger til søknad om tillatelse til virksomhet etter forurensningsloven.**

Viser til av brev av 09.03.2021 og gir ytterligere opplysninger til søknad om tillatelse til virksomhet etter forurensningsloven.

- Volum katastrofegrop: Ca. 600m<sup>3</sup>
- Innehold i badene: Se vedlegg nr. 1.
- Ca. hvor ofte skiftes de ulike badene og hvordan håndteres brukte bad: Badene byttes etter behov (det går år imellom). Renses igjennom renseanlegg, filterpresse og inndamper, avfall fra bad samles i IBC tanker og leveres godkjent mottak, for tiden bruker vi Ragn Sells.
- Flytskjema over prosessen inkl. renseanlegget: Vedlegg nr. 2.
- Nærmere beskrivelse av renseanlegget og kapasiteten på dette: Se vedlegg nr. 3.
- Er metallhydroksidslammet avfall fra renseanlegget, jf. Avfallsoversikten fra Ragn Sells? Ja, det er det.
- Hvilke typer farlig avfall oppstår i virksomheten? Metallhydroksidslam.
- Hvor og hvordan lagres farlig avfall; inne, avlåst, tett dekke, type tanker og volum på disse? Dette lagres innendørs i plasthall i et avstengt området med asfaltdekke i IBC-tanker med volum 1000 Liter. Vi har bestemt etter revisjon fra Det Norske Veritas, at vi fra og med Q2-2021 vil lagre dette inne i produksjonslokalene i området ved katastrofegrop.
- Hvilke og ca. hvor mye kjemikalier, inkl. pulverlakk, brukes? Vi brukte 35511 kg farge pulver i 2020. Av kjemi kan vi si hvor mye vi kjøpte og det tilsvarer ca. forbruk 10125kg.
- Hvor og hvordan lagres kjemikalier; inne, avlåst, tett dekke, type tanker og volum på disse? Dette lagres innendørs i produksjonslokalene som er avlåst utenom åpningstidene, dette lagres i originalemballasjen som er; 1000 l IBC-tanker, 200 l Fat, 25 l kanner og 25 kg sekker med tørrstoff. Fargepulver lagres innendørs i originalemballasje i esker a15 og 20kg.
- Utslipp til luft, utslippskilder og utslippspunkter inkl. høyde over bakken og over tak. Dere skriver at utslipp til luft ikke er målbart, men er det tatt prøver og hvilke vurderinger er gjort av hva som slippes ut og ev. hvor mye?  
Utslipp fra forbehandling og renseanlegg over tak 8,5m. Dette svarer vår leverandør Novatek angående utslipp til luft:  
"Det vil alltid gå noen miljøgifter fra forbehandlingen ut via ventilasjons anlegget.  
For å kunne si noe om hvor mye dette er må man foreta luftmålinger. Jeg kjenner imidlertid ikke til noen bedrifter i Norge med forbehandling for pulverlakkering som har så mye utslipp at de er pålagt å rense av luften med skrubber anlegg."

Utslipp fra herdeovn etter pulverpåføring ut igjennom vegg høyde ca. 7.0m. Dette svarer vår leverandør av fargepulver Teknos angående utslipp til luft:

“ Flyktige komponenter som vann og karbondioksid vil avgi fra pulverlakkering under herdingsprosessen. Totale VOC-nivåer er under 1%.”

- Har dere utslipp av lukt? Nei, det har vi ikke.
- Støykilder? Er det gjort målinger og eller beregninger av støy? Ja, det er målt inne i produksjonen og den eneste støykilden som har gått at hele produksjonen er en støysone, er bruk av trykkluft.
- Driftstider? Standard i lavsesong desember til og med mars 06:30 – 16:00 mandag til fredag. I høysesong april til og med november 06:30 – 24:00 mandag til torsdag og kl 06:30 – 18:00 fredag og lørdag.
- Avstand til nærmeste bolig? Ca. 600 meter.

Antall vedlegg 3.

Med hilsen



Svein Morten Kristiansen

Daglig leder

Tel 982 57 674

e-post: [svein.morten.kristiansen@not-as.no](mailto:svein.morten.kristiansen@not-as.no)



SINTERCO PULVERLAKK AS

Hegdalveien 84, 3261 Larvik

☎ 950 034 017 [www.not-as.no](http://www.not-as.no)



# KVALITETSSYSTEM TEKNISKE PROSEDYRER

Dokumenttittel:  
**Oversikt over badene**

Kapittel/Arkiv: TP-B-00

Dato: 24.02.16	Utarbeidet av: IS	Side 1 av 2	Revisjon: 0	Godkjent dato: 24.02.16	Godkjent PK
-------------------	----------------------	-------------	----------------	----------------------------	----------------

<b>KAR1 AVFETTING AV STÅL/ALUMINIUM</b> Gardoclean T 5278
<b>KAR 2 SKYLLING</b>
<b>KAR 3 SKYLLING</b>
<b>KAR 4 SUR BEIS ALUMINIUM</b> Gardacid P 4345 B Gardacid P 4345 A
<b>KAR 5 SUR BEIS SINK(HDG)</b> Gardacid P 4343
<b>KAR 6 SUR BEIS STÅL</b> Gardacid P 4343
<b>KAR 7 SUR SKYLLING</b> Gardacid P4343
<b>KAR 8 ALKALISK SKYLLING</b> Gardobond Additive H 7210
<b>KAR 9 DEMI SKYLLING</b> Avionisert vann
<b>KAR 10 KROM(ALUMINIUM)</b> Gardobond C 723 C Gardobond-Additive H 7008 Gardobond-Additive H 7140
<b>KAR 11 SKYLLING</b>
<b>KAR 12 AKTIVERING (Stål, HDG)</b> Gardolene V 6513 Gardobond Additive H 7210
<b>KAR 13 SINKMANGANFOSFATIFISERING(Stål, HDG)</b> <b>Gardobond R 2602 A</b> Gardobond 24 E 42 Gardobond-Additive H 7210 Gardobond-Additive H 7001 Gardobond-Additive H 7107

*VEDLEGG 1*



# KVALITETSSYSTEM TEKNISKE PROSEDYRER

Dokumenttittel:  
**Oversikt over badene**

Kapittel/Arkiv: TP-B-00

Dato: 24.02.16	Utarbeidet av: IS	Side 2 av 2	Revisjon: 0	Godkjent dato: 24.02.16	Godkjent PK
-------------------	----------------------	-------------	----------------	----------------------------	----------------

Gardobond-Additive H 7102  
Gardobond-Additive H 7103  
Gardobond Additive H 7104  
Gardobond-Additive H 7256

**KAR 14 SKYLLING**  
Gardobond additive H 7210

**KAR 15 DEMI SKYLLING**  
Avionisert vann

**KAR 16 DEMI SKYLLING**  
Avionisert vann

**KAR 17 SURTEC 650**

**AVDRYPPINGSBAKKE**

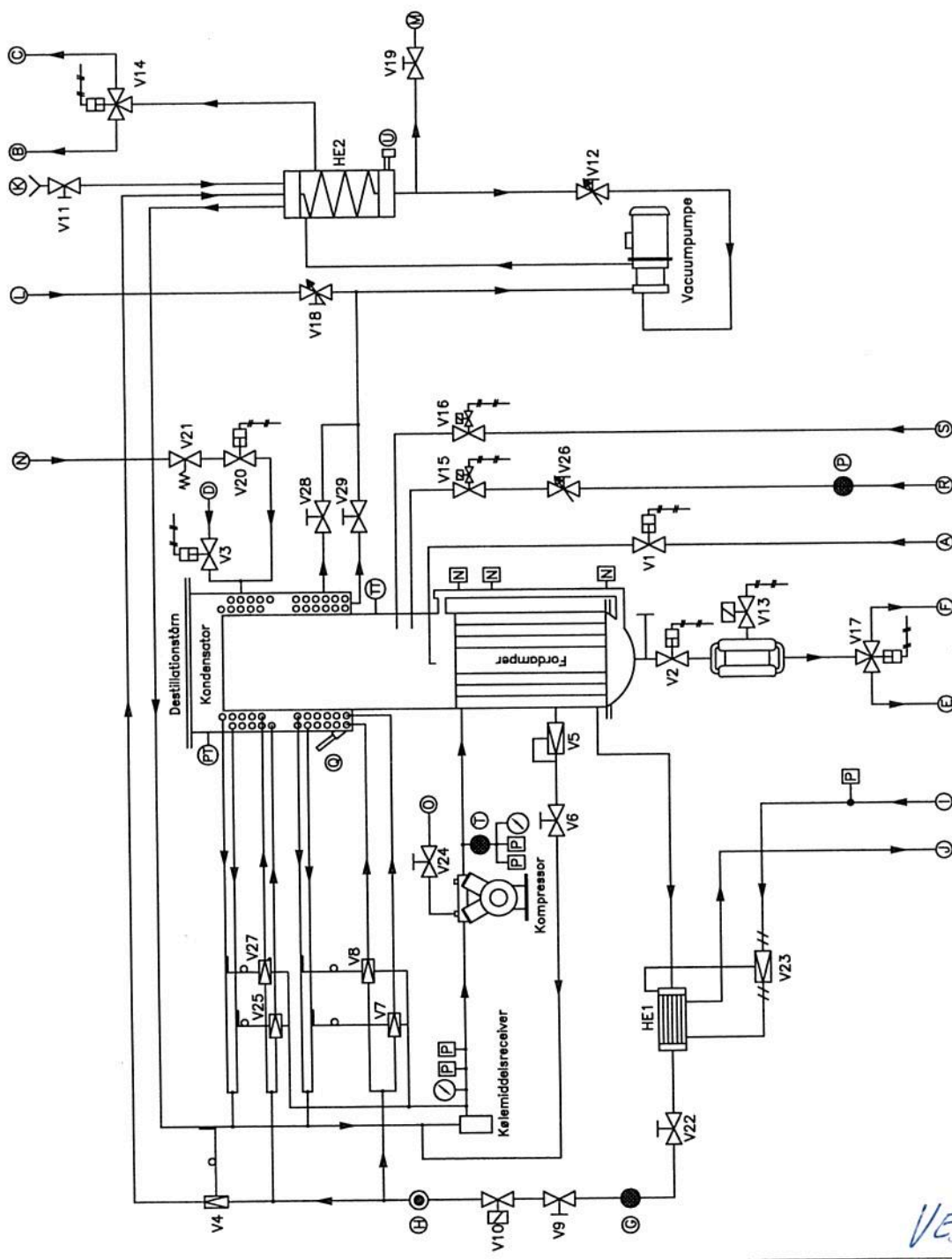
**KAR 18 TØRKEKISTE**

L=8m. B=1,50m. D=2,3m. = 27,6m<sup>3</sup>

VEDLEGG 1

Trykluft 5 - 7 bar
Tryktransmitter
Temperaturtransmitter
Højtrykssensometer
Lavtrykssensometer
Niveauføring
Pressofort
Kæler - vakuumpumpe
Kondensator
Dram
Ledningsmembrancelle
Terrifilter
Skumdæmper
Syre indtag
pH elektrode
Terrifilter
Påfyldning mellemådel
Luft indtag
Aftagning
Luftindtag
Påfyldningstrokt
Kalvmand - udløb
I
Kalvmand - indtag
H
Skueglas
C
Terrifilter
Koncentrat til arbejdstank
F
E
Udløb koncentrat
D
Trykudligning
C
Desillat til arbejdstank
B
Indtag produkt
A
Udløb rent desillat
V30 ON/OFF ventil luftt.
V28 ON/OFF ventil man.
V27 Termostatisk ekspansionsventil
V26 Reguleringsventil man.
V25 Termostatisk ekspansionsventil
V24 ON/OFF ventil man.
V23 Trykstyret vandventil
V22 ON/OFF ventil man.
V21 Vakuumentil
V20 ON/OFF ventil luftt.
V19 ON/OFF ventil man.
V18 Reguleringsventil man.
V17 ON/OFF 3-vejsventil luftt.
V16 ON/OFF ventil luftt.
V15 ON/OFF ventil luftt.
V14 ON/OFF 3-vejsventil luftt.
V13 ON/OFF magnetventil
V12 Reguleringsventil man.
V11 ON/OFF ventil man.
V10 ON/OFF magnetventil
V9 ON/OFF ventil man.
V8 Termostatisk ekspansionsventil
V7 Termostatisk ekspansionsventil
V6 ON/OFF ventil
V5 Kapacitetsreguleringsventil
V4 Termostatisk ekspansionsventil
V3 ON/OFF ventil luftt.
V2 ON/OFF ventil luftt.
V1 ON/OFF ventil luftt.

Form No. / Quantity / Title	Indeholder	Dimension	Ornt.
368626			
<b>BJØRNKJÆR</b> Maskin- og beholderfabrik A/S, Holmstrupvej 18, 8220 Brønd, Danmark, tlf. 86 24 05 00, fax. 86 24 05 16			
Flowdiagram BJORN ELT-100			
Novatek - Larvik, Norge			
NR. 4800-3			



VEDLEGG 2





### VAKUMFORDAMPER TYPE ETV100 SN28

#### TEKNISK BESKRIVELSE:

Automatisk arbeidende kompakt bygget vakumfordamper til oppkonsentrering av klorid, nikkel og kromholdig skyllevann.

- |     |                                    |   |
|-----|------------------------------------|---|
| 1.1 | Bærende stativ                     | Utført av sveisede og polerte firkanttrør i rustfritt stål 1.4301   |
| 1.2 | Kokekammer (kjele) og varmeveksler | Kokekammeret er utført i syrefast stål 1.4404, nedre del i SN28, utstyrt med inspeksjonsglass, integrert nivå og tetthetsmåler samt varmevekslere. De integrerte varmevekslerene for produkt, (oppvarming av medium) og destillat, (for å kondensere vanndamp), er laget i syrefast stål. |
| 1.3 | Varmepumpe                         | Varmepumpen består i vesentlig grad av en innsugningsgass kjølt fullhermetisk vakumpumpe, en luftkjølt fukter samt varmeveksleren som er integrert i kokekammeret. Maskinen tilfredsstiller CE-kravene.   |
| 1.4 | Vakumsystem                        | For å skape nødvendig undertrykk for drift av maskinen leveres maskinen med en vakumpumpe i rustfritt stål 1.4301 med tilhørende ejetor. Driftsvakumet ligger på ca 30 – 40 mbar.   |
| 1.5 | Konsentratpumpe                    | Sentrifugalpumpe i SN28 med elektronisk tørrløpsbeskyttelse   |
| 1.6 | Internt rørsystem                  | Det interne rørsystemet leveres som standard i pvc og de nødvendige reguleringsventilene styres med luft.   |
| 1.7 | Regulering                         | Fordampersystemet er integrert i en selvbærende ramme og inneholder alt nødvendig utstyr for automatisk drift. Reguleringen styres med en pls styring, via et operatørpanel som angir alle driftstilstander og felmeldinger. Betjening skjer via et folietastatur.                        |

## TEKNISKE DATA:

Destillatkapasitet	100 l/t
Installert effekt	20 kW
Driftseffekt	16 kW
Energibehov pr. l	160W
Driftsspennning	400V trefase
Styrespenning	24V DC
Freon	R407C
Lengde	2700 mm
Bredde	1250 mm
Høyde	2600 mm
Vekt	Ca 1000 kg

NB ! De oppgitte verdiene for energibehov og destillatkapasitet er beregnet med vann og kan derfor variere noe avhengig av medium som søkes inndampet.

Maskinen har vært en utstillingsmaskin som etter 3 års drift ble gått gjennom på vårt verksted der slidedeler ble skiftet og maskinen ble oppgradert.

