

Vedlegg 1: Mengder lagret og årlig mengde for NG Trondheim

Norsk Gjenvinning sitt anlegg på Heimdal er et anlegg designet for effektiv drift, økt sorteringsgrad og miljøvennlig uttransportering.

Blandet avfall (Restavfall) uten farlig avfall, EE-avfall og våtorganisk avfall

Deles inn i to fraksjoner i vår produksjon, usortert i Smartsekk og sortert i lukket container

Fraksjon	Metode	Lagringsmengde	Årlig mengde	Lagringstid
Usortert	Sortering	5 tonn	500 tonn	1 dager
Sortert	Mellomlagring	15 tonn		6 dager

Usortert avfall skal i utgangspunktet være sortert før dagens slutt. Noen ganger er det likevel behov for å la noe avfall vente til dagen etter. Skal aldri være store mengder usortert avfall inne på anlegget. Mottak og sortering foregår utendørs fra Smartsekk, og lagring er i container med lokk.

Ordinært trevirke

Fraksjon	Behandlingsmetode	Lagringsmengde	Årlig mengde	Lagringstid
Utsortert ukompaktet trevirke	Sortering, kompaktering, kverning omlasting, mellomlagring	2000 tonn	10 000 tonn	3 måneder
Kompaktet trevirke		1000 tonn		3 måneder

Kompaktering og kverning foregår utendørs. Denne metoden reduserer antall biler ut fra anlegget pga økt tetthet pr m3 ved lastning. Lagres utendørs

Gips

Fraksjon	Behandlingsmetode	Lagringsmengde	Årlig mengde	Lagringstid
Gips	Sortering, mellomlagring	50 tonn	1500 tonn	1 måned

Lagres innendørs

Elektrisk og elektronisk avfall (EE-avfall)

Fraksjon	Behandlingsmetode	Lagringsmengde	Årlig mengde	Lagringstid
EE Avfall	Sortering, omlasting, mellomlagring	20 tonn	500 tonn	14 dager

Lagres i egen container, ingen form for behandling

Papp, papir og plast

Fraksjon	Behandlingsmetode	Lagringsmengde	Årlig mengde	Lagringstid
Papp / papir	Sortering, pressing, omlastning, mellomlagring	200 tonn	20 000 tonn	1 måned
Plast		60 tonn	1000 tonn	1 måned

Ubehandlet vare har en maks lagringstid på 1 uke. Ferdig sortert og presset vare i ball har lengre lagringstid, og er det som er angitt i tabell

Lagres hovedsakelig innendørs